

()
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

ISO 7092- 2016

(ISO 7092:2000, IDT)



2017

1.0—2015 «
 1.2—2015 «
 »
 1
 -
 () «PM- » («PM- »)
 5
 2
 3
 (25 2016 . 92-)

no (3166) 004—97	(3166) 004—97	
	AM BY GE KG RU TJ uz	

4
 2017 . 459- ISO 7092—2016 31
 1 2019 .
 5
 ISO 7092:2000 «
 » («Plain washers — Small series — Product grade », IDT).
 ISO/TC 2
 « » (ISO).
 6
 10450—78

« — » (1 «), -
() « ».
« -
».
,
—

(www.gost.ru)

1	1
2	1
3	2
4	3
5	4
	()5

Plain washers. Small series. Product grade A

— 2019—01—01

1

Nominal diameter	Thickness	Minimum hardness		Minimum tensile strength	Minimum yield strength
		200 HV	300 HV		
1,6	36	200 HV	300 HV	8.8	8.8
	200 HV				
3	36	200 HV	300 HV	8.8	8.8
	200 HV				
4	36	200 HV	300 HV	8.8	8.8
	200 HV				
5	36	200 HV	300 HV	8.8	8.8
	200 HV				
6	36	200 HV	300 HV	8.8	8.8
	200 HV				
8	36	200 HV	300 HV	10.9	10.9
	200 HV				
10	36	200 HV	300 HV	10.9	10.9
	200 HV				

2

ISO 887:2000, Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes — General plan

ISO 3269:2000, Fasteners — Acceptance inspection

ISO 3506-1:19974 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners — Part 1: Bolts, screws and studs

ISO 3506-1:2009.

ISO 7092—2016

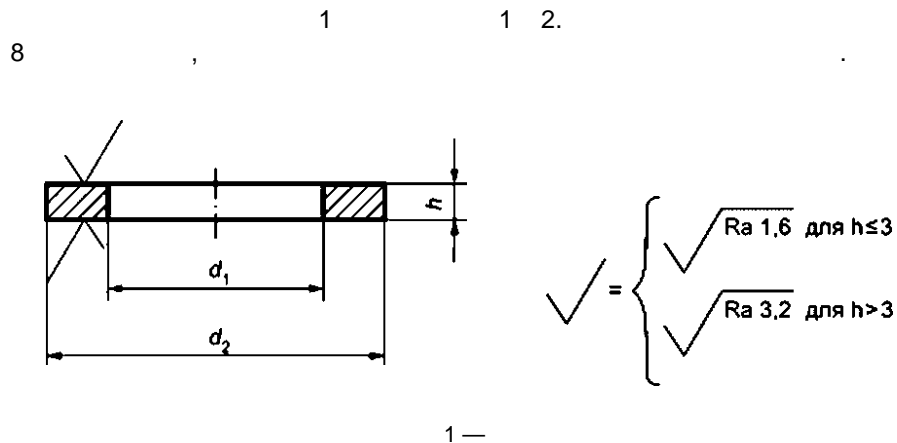
ISO 4042:1999, Fasteners — Electroplated coatings ()

ISO 4759-3:2000. Tolerances for fasteners — Part 3: Plain washers for bolts, screws and nuts — Product grades A and . (. 3.)

ISO 6507-1:19974 Metallic materials — Vickers hardness test — Part 1: Test method (. 1.)

ISO 10683. Fasteners — Non-electrolytically applied zinc flake coatings (.).

3



1 —

()			d_2		h		
	()	()	()	()	()	()	()
<0							
1.6	1.7	1,84	3,5	3.2	0,3	0,35	0,25
2	2.20	2,34	4.5	4.2	0.3	0,35	0,25
2.5	2,70	2,84	5,0	4.7	0.5	0,55	0,45
3	3,20	3,38	6.0	5.7	0.5	0,55	0,45
4	4.30	4,48	8,00	7,64	0.5	0,55	0,45
5	5,30	5,48	9,00	8,64	1	1.1	0.9
6	6,40	6,62	11,00	10,57	1,6	1.8	1,4
8	8,40	8,62	15,00	14,57	1,6	1,8	1,4
10	10,50	10,77	18,00	17,57	1,6	1,8	1,4
12	13,00	13,27	20,00	19,48	2	2.2	1.8
16	17,00	17,27	28,00	27,48	2.5	2.7	2.3
20	21,00	21,33	34,00	33,38	3	3.3	2,7
24	25,00	25,33	39,00	38,38	4	4,3	3.7
30	31,00	31,39	50,00	49,38	4	4,3	3.7
36	37,00	37,62	60.0	58,8	5	5.6	4.4

ISO 6507*1:2005.

3

*
0

d

HV 10
HV 30

ISO 6507-1.
: HV 2 $h < 0,6$;
 $0,6 < h < 1,2$;
 $h > 1,2$.

5

1
8

200 HV, , , -
 8-200 HV *ISO 7092—2016*

2
2,

8 , , -
 8-200 HV-A2 *200 HV,* :
 ISO 7092—2016

()

.1

ISO 887:2000	MOD	28961—91 (887—83) « »	-
ISO 3269:2000	IDT	ISO 3269—2015 « »	-
ISO 3506-1:1997	IDT	ISO 3506-1—2014 « »	- 1.
ISO 4042:1999	IDT	ISO 4042—2015 « »	-
ISO 4759-3:2000	IDT	ISO 4759-3—2015 « »	3.
ISO 6507-1:1997	—		• 1>
ISO 10683:2014	—		* 2>
<p>* — - IDT — - MOD —</p>			

2)

6507-1—2007 (ISO 6507-1:2005).
010683—2013 (ISO 10683:2000).

ISO 7092—2016

621.882.31:006.354

21.060.30

36

168000

IDT

: , , ,

8—2016/92

• •
• •
• •
• •

13.06.2017. 30.06.2017. 60x84%.
. . .1,40. . .1.28. 57 . .1109.

< » 123001 , , 4.
www.90stinfo.ru info@90stinfo.ru