DIN 7500



Винт снабжен особо острой, прочной резьбой, он способен вкручиваться в различные материалы с поверхностью различной толщиной.

Головка и шлиц винта может изготавливаться в соответствии с указанными в таблице формами. Длина конца винта устанавливается изготовителем, но не может превышать 4P. Другие параметры винта в соответствии со стандартами указанными в таблице.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Форма | Изображение | Диаметр резьбы | Примеробозначения | Другие параметры согласно |
| AE |  | М3.5 до М10 | ВинтDIN 7500 AE М6 х20 | DIN EN ISO 1207 |
| BE |  | М2 до М6 | ВинтDIN 7500 BE М6 х20 | DIN EN ISO 1580 |
| CE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 CE М6 х20 | DIN EN ISO 7045 |
| DE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 DE М6 х20 | DIN EN ISO 24017 |
| EE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 E М6 х20 | DIN 912 |
| KE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 KE М6 х20 | DIN EN ISO 2009 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| LE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 LE М6 х20 | DIN EN ISO 2010 |
| ME |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 ME М6 х20 | DIN EN ISO 7046-2 |
| NE |  | М2 до М10 | ВинтDIN 7500 NE М6 х20 | DIN EN ISO 7047 |