**DK 621.882.33** НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ **Январь 1994**



|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Резьба *d* | **M5** | **M6** | **M8** | **M10** | **M12** | **M16** |
| P1) | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1.75 | 2 |
| *d*w min. | 6,7 | 8,7 | 11.5 | 14,5 | 15,5 | 16,5 | 17,2 | 22 |
| *e* | max. | 11,3 | 14,1 | 18,4 | 22,6 | 24 | 25,4 | 26,9 | 33.9 |
| min. | 9,93 | 12,53 | 16,34 | 20,24 | 21,54 | 22,84 | 24,02 | 30,11 |
| *m* | max. – Номин. размер | 4 | 5 | 6,5 | 8 | 10 | 13 |
| min. | 3,52 | 4,52 | 5,92 | 7.42 | 9.42 | 12.3 |
| *m*w min. | 2,5 | 3,2 | 4,1 | 5,2 | 6,6 | 8,6 |
| *s* | max. – Номин. размер | 8 | 10 | 13 | 16 | 17 | 18 | 19 | 24 |
| min. | 7,64 | 9,64 | 12,57 | 15,57 | 16,57 | 17,57 | 18,48 | 23,16 |
| Вес (ρ = 7,85 кг/дм3) 1000 шт., кг | 1,31 | 2,77 | 5,5 | 10,7 | 13 | 16,3 | 19,1 | 38,2 |
| 1) *P* – Шаг резьбы (крупная резьба) |

[Перевод: компания МАШКРЕПЕЖ](http://www.rusbolt.ru/)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Гайки квадратныеКласса точности С | **DIN 557** |
| Square nuts: Product grade C Взамен издания от 02.85Вместо прежних размеров под ключ 17 и 19 мм для резьбы М10 и М12 в соответствии с DIN ISO 272 следует использовать новые размеры под ключ 16 и 18 мм, см. примеры условных обозначений в разделе 4.Предполагается до 01 января 1999 г. отменить прежние размеры под ключВ стандарте все размеры указаны в миллиметрах1. **Область применения**

Настоящий стандарт содержит требования к гайкам квадратным с резьбой от М5 до М16 класса точности С.Для специальных форм или исполнений следует использовать DIN 962.В особых случаях, когда необходимо применять другие требования вместо указанных в настоящем стандарте, например, другие классы прочности, их определяют согласно соответствующим стандартам.1. **Размеры**

Допускается зенкование*m*w – минимальная высота для захвата ключом. В этой части должен быть приведен размер *e*min**Таблица 1**Продолжение на стр. 2Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Деталей (FMV) в DIN |
|  |

Страница 2 DIN 557

# Технические условия поставки

**Таблица 2**

|  |  |
| --- | --- |
| Материал | Сталь |
| Общие требования | согласно DIN ISO 8992 |
| Резьба | Допуск | 7H |
| Стандарт | DIN 13, часть 15 |
| Механические свойства | Класс прочности | 5 |
| Стандарт | DIN ISO 898, часть 2 |
| Допуски размеров, отклонения формы и расположенияповерхностей | Класс точности | C |
| Стандарт | DIN ISO 4759, часть 1 |
| Поверхность | без покрытияГальванические покрытия – в соответствии с DIN ISO 4042 Покрытие горячим цинком – согласно DIN 267, часть 10 |
| Приемочный контроль | В соответствии с требованиями DIN ISO 3269 |

# Условное обозначение

Пример условного обозначения квадратной гайки с резьбой М8:

Vierkantmutter DIN 557 – M8

Такое условное обозначение действительно для резьбы М10 и М12 прежних размеров под ключ, равных 17 и 19 мм. В случае поставок квадратных гаек в соответствии с DIN ISO 272 с новыми размерами под ключ, равными 16 и 18 мм, в их условное обозначение дополнительно включают сведения о размерах под ключ (SW), например:

Vierkantmutter DIN 557 – M8 – SW 18

Для гаек, соответствующих настоящему стандарту, используется табличное представление их характеристик DIN 4000-2-7.

# Ссылочные стандарты

DIN 13, часть 15 Резьба метрическая ISO. Крупная и мелкая резьба с размерами диаметра от 1 до 300 мм. Выбор диаметров и шага резьбы.

DIN 267, часть 10 Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, детали с покрытием. DIN 962 Болты, винты, шпильки и гайки. Условные обозначения, формы и конструкция.

DIN 4000, часть 2 Табличное представление их характеристик; для болтов и гаек.

DIN ISO 272 Механические крепежные элементы; Размеры под ключ для шестигранных гаек и шестигранных болтов.

DIN ISO 898, часть 2 Механические свойства крепежных изделий. Гайки заданными пробными нагрузками. DIN ISO 3269 Изделия крепежные механические. Приемочный контроль, идентичен с ISO 3269 : 1988 DIN ISO 4042 Резьбовые части; гальванические покрытия, идентичен с ISO 4042: 1989

DIN ISO 4759, часть 1 Изделия крепежные механические. Допуски для болтов, винтов, шпилек и гаек классов точности А, В и С с номинальными размерами диаметров резьбы от 1,6 до 150 мм.

DIN ISO 8992 Изделия крепежные; общие требования для болтов и гаек, идентичен с ISO 8992 : 1986.

# Предыдущие издания

DIN 557, часть 1: 01.41х, 03.63

DIN 557: 04.23, 04.25, 07.36, 05.70, 12.72, 02.85

Перевод: компания МАШКРЕПЕЖ

# Изменения

[Перевод: компания МАШКРЕПЕЖ](http://www.rusbolt.ru/)

По отношению к редакции за февраль 1985 г. в документ внесены следующие изменения:

* 1. Внесена запись об ограничении срока действия прежних размеров под ключ.
	2. Исключены гайки с размерами М20.
	3. Для высоты гаек *m* был установлен допуск h15.
	4. Была заново рассчитана минимальная высота для захвата ключом *m*w (прежний размер *m*’).
	5. Был добавлен размер *e*min
	6. Для механических свойств были установлены требования в соответствии с DIN ISO 898, часть 2.
	7. В стандарт были внесены редакционные поправки.

# Международный патентный классификатор

F16 B 037/00