**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ**

**ГОСТ**

**1145-80**

**(CT СЭВ 2327-80)**

**Конструкция и размеры**

Countersunk head wood screws.  
Construction and dimensions

**Дата введения 1982—01—01**

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с потайной головкой с диаметром стержня  
   от 1,6 до 10 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327.

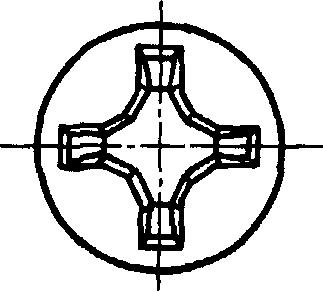
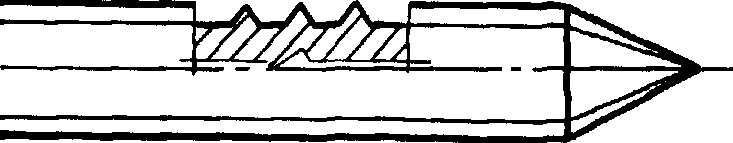
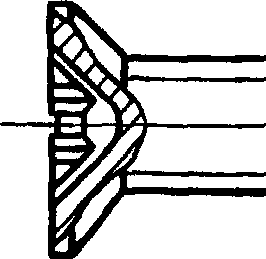
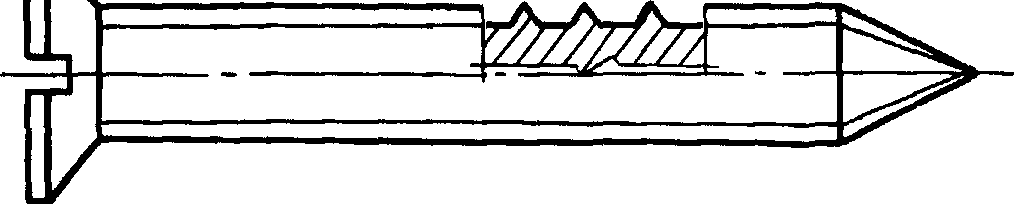
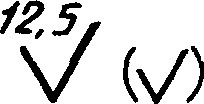
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

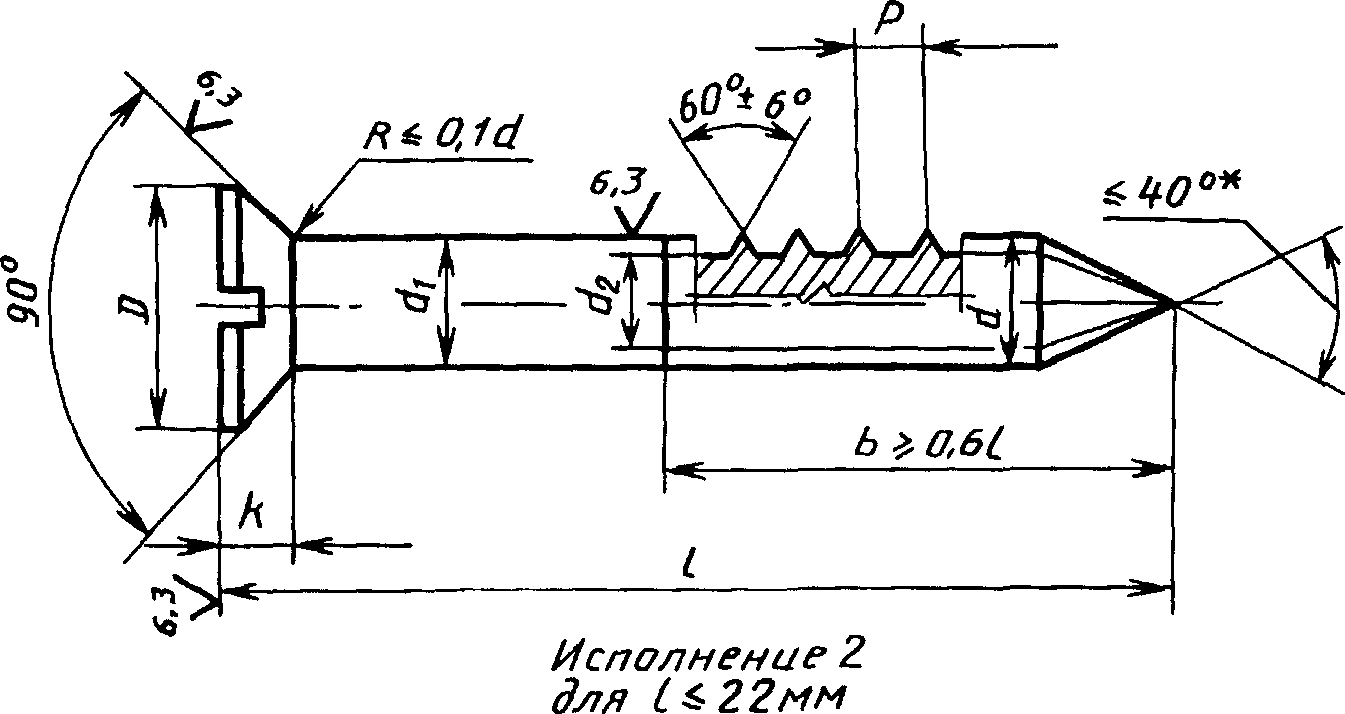
**Издание официальное**

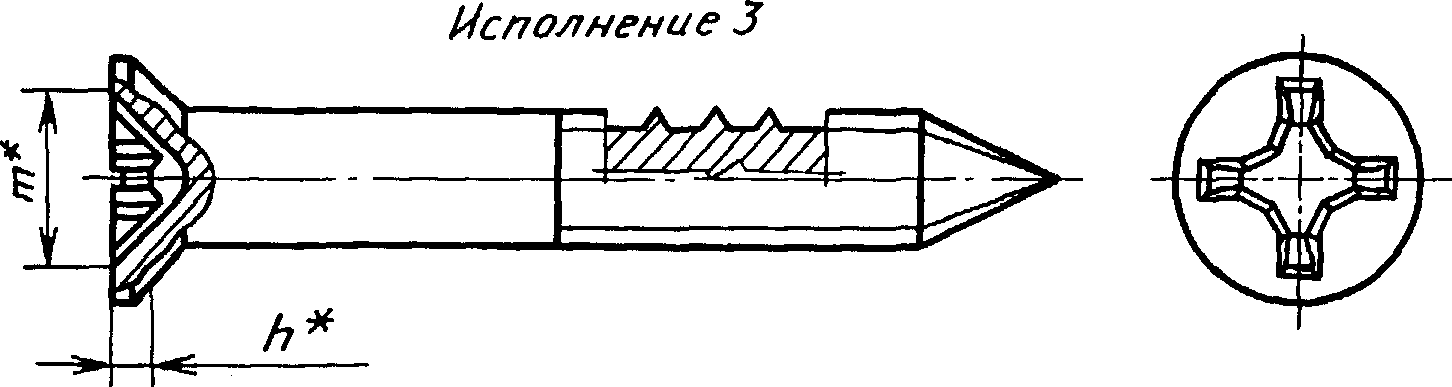
**Перепечатка воспрещена**

★

1. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в  
   табл. 1 и 2.

*исполнение 1*





***Исполнение Ч  
для С $22 мм***

**\* Размеры для справок.**

**Таблица 1**

**мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Диаметр резьбы d (пред. откл. h\4) | | i,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| Внутренний диаметр резьбы d2, не более | | и | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Шаг резьбы Р (пред, откл. ± 0,2 Р) | | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4,5 |
| Диаметр головки D | | 3,0 | 3,8 | 4,7 | 5,6 | 6,5 | 7,4 | 9,2 | 11,0 | 14,5 | 18,0 |
| Высота головки К, не более | | 0,96 | 1,2 | 1,5 | 1,65 | 1,93 | 2,2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 |
| Номер крестообраз- ного шлица | |  | 0 | 1 | | 2 | | | 3 | | 4 |
| Диаметр крестообраз- ного шлица т | |  | 2 | 2,7 | 2,8 | 4,0 | 4,3 | 4,6 | 6,5 | 7,5 | 9,7 |
| Глубина крестообраз- ного шлица /г, не более | |  | U | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,7 | 4,6 |
| Глубина вхождения калибра в крестооб- разный шлиц | не более | — | 1,2 | 1,55 | 1,7 | 2,0 | 2,3 | 2,6 | з,з | 4,3 | 5,4 |
| не менее | — | 0,9 | 1,25 | 1,4 | 1,5 | 1,8 | 2,1 | 2,8 | 3,8 | 4,9 |

**Таблица 2**

**мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина | Диаметр шурупа d | | | | | | | | | |
| шурупа / | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 |  |  |  | — | - | — | — | — | — | — |
| 10 |  |  |  |  |  | — | — | — | — | — |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  | — | — | — |
| 16 | — |  |  |  |  |  |  | — | — | — |
| (18) | — | — |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 20 | — | — | Стандартные данные | | | | | | — | — |
| (22) | — | \_\_ |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 25 | \_ | — |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 30 | — | — | — |  |  |  |  |  | — | — |
| 35 | — | — | — | — |  |  |  |  | — | — |
| 40 | — | — | — | — |  |  |  |  | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — |  |  |  | — | — |
| 50 | — | — | — | •— | — |  |  |  |  | — |
| 60 | — | — | — | — | — |  |  |  |  | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — |  |  |  | — |
| 80 | — | — | — | — | — | — | — |  |  |  |
| 90 | — | — | — | — | — | — | — |  |  |  |
| 100 | — | — | — | — | — | — | — |  |  |  |

**Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.**

Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром d = 3 мм,  
длиной I = 20 мм из низкоуглеродистой стали без покрытия:

*Шуруп 1-3* х *20 ГОСТ 1145-80*

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановле-  
ния, хроматированным

*Шуруп 1-3* х *20.016 ГОСТ 1145-80*

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия

*Шуруп 2-3* х *20.2 ГОСТ 1145-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Шлицы прямые — по ГОСТ 24669, крестообразные — по ГОСТ 10753.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

За. Диаметр гладкой части стержня dx должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или  
не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

1. Технические требования — по ГОСТ 1147.
2. Теоретическая масса шурупов указана в приложении 1.
3. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в издели-  
   ях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять шурупы с  
   допусками по приложению 2.

***ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное***

**МАССА СТАЛЬНЫХ ШУРУПОВ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина шурупа /,  ММ | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кл= при номинальном диаметре резьбый!, мм | | | | | | | | | |
| 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 | 0,12 | 0,20 | 0,30 | 0,42 | 0,57 | — | — | — | — | — |
| 13 | 0,16 | 0,25 | 0,39 | 0,56 | 0,75 | 0,97 | 1,45 | — | — | — |
| 16 | — | 0,31 | 0,48 | 0,69 | 0,93 | 1,20 | 1,81 | — | — | — |
| 18 | — | — | 0,54 | 0,77 | 1,04 | 1,35 | 2,06 | 2,89 | — | — |
| 20 | — | — | 0,60 | 0,86 | 1,16 | 1,51 | 2,30 | 3,24 | — | — |
| 22 | — | — | 0,66 | 0,95 | 1,28 | 1,66 | 2,54 | 3,58 | — | — |
| 25 | — | — | 0,75 | 1,08 | 1,46 | 1,89 | 2,90 | 4,10 | — | — |
| 30 | — | — | — | 1,30 | 1,75 | 2,28 | 3,51 | 4,97 | — | — |
| 35 | — | — | — | — | 2,05 | 2,66 | 4,11 | 5,84 | — | — |
| 40 | — | — | — | — | 2,34 | 3,05 | 4,72 | 6,70 | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — | 3,43 | 5,30 | 7,57 | — | — |
| 50 | \_ | — | — | — | — | 3,82 | 5,93 | 8,43 | 14,75 | — |
| 60 | — | \_ | — | — | — | 4,59 | 7,14 | 10,16 | 17,80 | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — | 8,35 | 11,90 | 20,85 | — |
| 80 | — | — | — | — | — | — | — | 13,63 | 23,90 | 36,97 |
| 90 | — | — | — | — | — | — | — | 15,36 | 26,96 | 41,72 |
| 100 | — | — | — | — | — | — | — | 17,09 | 30,01 | 46,47 |

**Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует  
умножить на коэффициент 1,08.**

***ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное***

**ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОТАЙНОЙ головкой  
ПО СИСТЕМЕ ЕСДП СЭВ И ОСТ**

**Поля допусков**

|  |  |
| --- | --- |
| по ЕСДП СЭВ | по системе ОСТ |
| hl4 | В? |
| jsl 7 | СМю |

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР  
   РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.Г. Вильде, Р.В. Жирова, Т.М. Хлопунова, Т.Е. Юрченко**

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по  
   стандартам от 30.06.80 № 3274**
2. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327—80**
3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1145-70**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 1147-80 | 4 |
| ГОСТ 10753-86 | 3 |
| ГОСТ 24669-81 | 3 |
| СТ СЭВ 2327-80 | 1 |

1. **Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 29.03.91 № 406 снято ограничение срока  
   действия**
2. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., марте  
   1991 г. (ИУС 3-82, 6-91)**