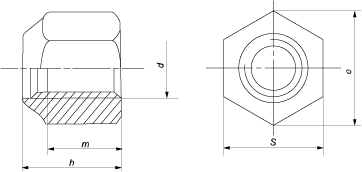
DIN 6924, EN ISO 7040

(крупный шаг резьбы)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Параметры гайки | Номинальный диаметр резьбы d | | | | | | | | | | | | |
| М3 | М4 | М5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | М20 | М24 | М30 | M36 |
| Шаг резьбы, P | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 |
| Высота гайки, h | 4,5 | 6 | 6,8 | 8 | 9,5 | 11,9 | 14,9 | 17 | 19,1 | 22,8 | 27,1 | 32,6 | 38,9 |
| Высота резьбовой части мин., m | 2,15 | 2,9 | 4,4 | 4,9 | 6,44 | 8,04 | 10,37 | 12,1 | 14,1 | 16,9 | 20,2 | 24,3 | 29,4 |
| Диаметр описанной окружности e, не менее | 6,01 | 7,66 | 8,79 | 11,05 | 14,38 | 17,77 | 20,03 | 23,36 | 26,75 | 32,95 | 39,55 | 50,85 | 60,79 |
| Размер под ключ, S | 5,5 | 7 | 8 | 10 | 13 | 16 | 18 | 21 | 24 | 30 | 36 | 46 | 55 |

DIN 6924, EN ISO 10512

(мелкий шаг резьбы)

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры гайки | Номинальный диаметр резьбы d |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | М20 | М24 | М30 | M36 |
|  |
|  |
| Шаг резьбы, P | 1 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 3 |
| 1,25 | 1,5 |
| Высота гайки, h | 9,5 | 11,9 | 14,9 | 17 | 19,1 | 22,8 | 27,1 | 32,6 | 38,9 |
| Высота резьбовой части мин., m | 6,44 | 8,04 | 10,37 | 12,1 | 14,1 | 16,9 | 20,2 | 24,3 | 29,4 |
| Диаметр описанной окружности e, не менее | 14,38 | 17,77 | 20,03 | 23,36 | 26,75 | 32,95 | 39,55 | 50,85 | 60,79 |
| Размер под ключ, S | 13 | 16 | 18 | 21 | 24 | 30 | 36 | 46 | 55 |

Все параметры в таблице указаны в мм.