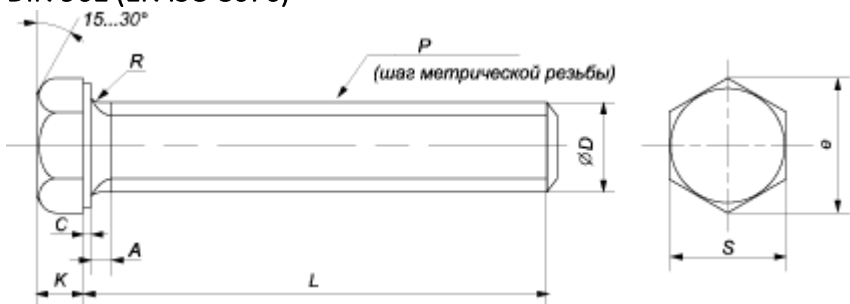


DIN 961 (EN ISO 8676)



Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы D																		
		M8	M10	M10	M12	M12	M14	M16	M18	M20	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64
Шаг резьбы, P		1	1	1,25	1,5	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	2	2	3	3	3	4	4
Высота головки, K		5,3	6,4	6,4	7,5	7,5	8,8	10	11,5	12,5	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30	35	40
C	мин.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
	макс.	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
R		0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2	2
A макс.		3	3	4	4,5	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	9	9	9	12	12
Диаметр описанной окружности e, не менее	DIN 961	14,38	18,9	18,9	21,1	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	33,53	38,85	39,98	45,2	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,86
	ISO 8676		17,77	17,77	20,03	20,03	23,36					37,72								
Размер под ключ, S	DIN 961	13	17	17	19	19	22	24	27	30	30	32	36	41	46	55	65	75	85	95

	ISO 8676		16	16	18	18	21					34								
Длина болта, L	Мин.	16	20	20	25	25	30	35	35	40	40	45	40	55	40	50	90	100	110	120
	Макс.	80	100	100	120	120	150	160	180	200	200	220	200	200	200	200	420	480	500	500

*Все параметры в таблице указаны в мм.*