

## DIN 7500



Винт снабжен особо острой, прочной резьбой, он способен вкручиваться в различные материалы с поверхностью различной толщиной.

Головка и шлиц винта может изготавливаться в соответствии с указанными в таблице формами. Длина конца винта устанавливается изготовителем, но не может превышать 4P. Другие параметры винта в соответствии со стандартами указанными в таблице.

Форма	Изображение	Диаметр резьбы	Пример обозначения	Другие параметры согласно
AE		M3.5 до M10	Винт DIN 7500 AE M6 x20	DIN EN ISO 1207
BE		M2 до M6	Винт DIN 7500 BE M6 x20	DIN EN ISO 1580
CE		M2 до M10	Винт DIN 7500 CE M6 x20	DIN EN ISO 7045
DE		M2 до M10	Винт DIN 7500 DE M6 x20	DIN EN ISO 24017
EE		M2 до M10	Винт DIN 7500 E M6 x20	DIN 912
KE		M2 до M10	Винт DIN 7500 KE M6 x20	DIN EN ISO 2009

LE		M2 до M10	Винт DIN 7500 LE M6 x20	DIN EN ISO 2010
ME		M2 до M10	Винт DIN 7500 ME M6 x20	DIN EN ISO 7046-2
NE		M2 до M10	Винт DIN 7500 NE M6 x20	DIN EN ISO 7047