

## Sechskant-Holzschrauben

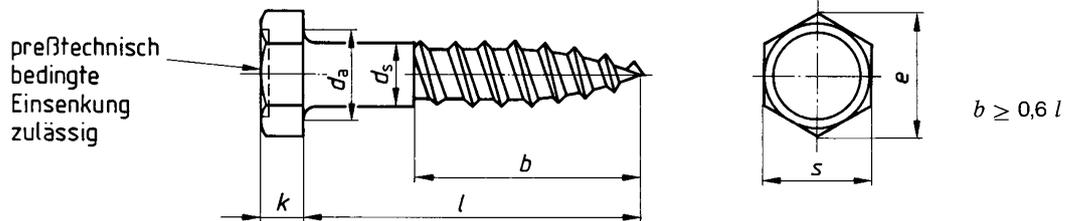
**DIN**  
**571**

Hexagon head wood screws  
Vis à bois à tête hexagonale

Ersatz für Ausgabe 03.75

**1 Maße**

Maße in mm



Gewindegröße			4	5	6	(7)	8	10	12	16	20	
$d_s$	max. = Nennmaß $d_s$		4	5	6	7	8	10	12	16	20	
	min.		3,52	4,52	5,52	6,42	7,42	9,42	11,3	15,3	19,3	
$d_a$	max.		5	6	7,2	8,2	10,2	12,2	15,2	19,2	24,4	
	Nennmaß		2,8	3,5	4	5	5,5	7	8	10	13	
$k$	max.		3,1	3,88	4,38	5,38	5,88	7,45	8,45	10,45	13,90	
	min.		2,5	3,13	3,63	4,63	5,13	6,55	7,55	9,55	12,1	
	Nennmaß		7	8	10	12	13	17	19	24	30	
$s$	max.		7	8	10	12	13	17	19	24	30	
	min.		6,64	7,64	9,64	11,57	12,57	16,57	18,48	23,16	29,16	
$e$	min.		7,50	8,63	10,89	13,07	14,2	18,72	20,88	26,17	32,95	
			Gewicht (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) in kg je 1000 Stück ≈									
Nennmaß	$l$											
	min.	max.										
16	15,1	16,9	1,71	2,92								
20	18,95	21,05	2,01	3,42	5,02							
25	23,95	26,05	2,41	4,02	5,82		11,5					
30	28,95	31,05	2,81	4,62	6,62		12,9	23,6				
35	33,75	36,25	3,11	5,12	7,42		14,2	25,8	36,2			
40	38,75	41,25	3,51	5,82	8,22		15,6	28,0	39,2			
45	43,75	46,25		6,43	8,94		16,9	30,0	42,1			
50	48,75	51,25		7,03	9,64		18,2	32,1	45,4	84,1		
55	53,5	56,5			10,5		19,6	34,3	48,6	89,7		
60	58,5	61,5				11,2	20,9	36,5	51,8	94,9	165	
65	63,5	66,5					22,2	38,5	54,7	99,5	174	
70	68,5	71,5					23,6	40,7	57,8	107	182	
75	73,5	76,5						25,0	42,9	61,0	192	
80	78,5	81,5						26,5	45,2	64,5	201	
90	88,25	91,75						29,4	49,9	71,0	220	
100	98,25	101,75						32,0	54,0	77,1	238	
110	108,25	111,75								83,4	253	
120	118,25	121,75								89,5	275	
130	128,0	132,0									175	293
140	138,0	142,0									187	317
150	148,0	152,0									198	328
160	158,0	162,0									209	348
170	168,0	172,0										366
180	178,0	182,0										385
190	187,7	192,3										404
200	197,7	202,3										421

Längen über 200 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden die Holzschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Die Gewichte sind nur Anhaltswerte.

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

## 2 Technische Lieferbedingungen

Werkstoff	Stahl	Nichteisenmetall
Allgemeine Anforderungen	nach DIN 267 Teil 1	
Gewinde und Schraubenenden	nach DIN 7998	
Werkstoff	St = Stahl (Sorte nach Wahl des Herstellers)	CuZn (bisher Ms) = Kupfer-Zink-Legierung Al-Leg. = Aluminium-Legierung (Sorte nach Wahl des Herstellers)
	Andere Werkstoffe nach Vereinbarung	
Grenzabmaße, Form- und Lagetoleranzen	Produktklasse C nach DIN ISO 4759 Teil 1 <sup>1)</sup> (bisher Ausführung g)	
Oberfläche	wie hergestellt Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9 Anderer Oberflächenschutz nach Vereinbarung	
Annahmeprüfung	nach DIN 267 Teil 5	
<sup>1)</sup> DIN ISO 4759 Teil 1 gilt z. Z. nur für Schrauben mit Metrischem ISO-Gewinde. Die für diese Norm zulässigen Abweichungen wurden sinngemäß für Holzschrauben übernommen. Auch die Toleranzen für Form und Lage in DIN ISO 4759 Teil 1 gelten sinngemäß für Holzschrauben.		

## 3 Bezeichnung

Bezeichnung einer Sechskant-Holzschraube mit Gewindegröße 4, Länge  $l$  (Nennmaß) = 20 mm, aus Stahl (St):

Holzschraube DIN 571 – 4 × 20 – St

Für Schrauben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000 – 2 – 1

## Zitierte Normen

DIN 267 Teil 1	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Allgemeine Anforderungen
DIN 267 Teil 5	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Annahmeprüfung; ISO 3269 Ausgabe 1984 modifiziert
DIN 267 Teil 9	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Teile mit galvanischen Überzügen
DIN 4000 Teil 2	Sachmerkmal-Leisten für Schrauben und Muttern
DIN 7998	Gewinde und Schraubenenden für Holzschrauben
DIN ISO 4759 Teil 1	Mechanische Verbindungselemente; Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 bis 150 mm, Produktklassen A, B und C

## Frühere Ausgaben

DIN 571: 03.23, 07.27, 10.28, 01.41, 03.63, 12.67, 03.75

## Änderungen

Gegenüber der Ausgabe März 1975 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Ausführung g wurde durch die Produktklasse C ersetzt.
- b) Der Inhalt der Norm wurde überarbeitet und ergänzt.

## Internationale Patentklassifikation

F 16 B 23/00

F 16 B 25/00