ГОСТ 11473-75

Группа Г32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

Hexogon head wood screws. Construction and dimensions

Срок действия с 01.01.71

до 01.01.2002\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Ограничение срока действия снято

по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета

по стандартизации, метрологии и сертификации

 (ИУС N 11, 1995 год). - Примечание "КОДЕКС".

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н.Недовизий, Р.В.Жирова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.75 N 3736

3. Срок проверки 1994 г., периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2330-89.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 11473-65

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта  |
| ГОСТ 1147-80 | 3  |
| ГОСТ 24670-81 | 2в  |
| ГОСТ 24671-84 | 2а  |

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ январь 1993 г. С ИЗМЕНЕНИЯМИ 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., в мае 1990 г. (ИУС 3-82, 8-90)

8. ПРОВЕРЕН в 1989 г. Срок действия продлен до 2002 г. (Постановление Госстандарта СССР N 1090 от 04.05.90)

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с шестигранной головкой диаметром от 6 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).



Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| (пред. откл. ) | 6  | 8  | 10  | 12  | 16  | 20  |
| (пред. откл. ±0,2) | 2,6  | 3,5  | 4,5  | 5,0  | 6,0  | 7,0  |
| , не более | 4,2  | 5,6  | 7,0  | 9,0  | 12,0  | 15,0  |
|  | 10  | 13  | 16  | 18  | 24  | 30  |
|  | 4  | 5,3  | 6,4  | 7,5  | 10  | 12,5  |
| , не менее | 10,9  | 14,2  | 17,6  | 19,9  | 26,2  | 33,0  |
| , не менее | 8,7  | 11,5  | 14,5  | 16,5  | 22,0  | 27,7  |
|  | не менее | 0,15  | 0,20  |
|  | не более | 0,5  | 0,8  |

Примечание. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять шурупы с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения шурупа с шестигранной головкой диаметром 8, длиной 40 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия:

*Шуруп 8х40 ГОСТ 11473-75*

То же, из коррозионностойкой стали, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным:

*Шуруп 8х40.2.016 ГОСТ 11473-75*

Таблица 2

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Длина шурупа  | Диаметр шурупа   |
| Номин. | Пред. откл.  | 6  | 8  | 10  | 12  | 16  | 20  |
| 20 | ±1,05  |  | - | - | - | - | - |
| 25 |  |  |  | - | - | - | - |
| 30 |  |  |  |  | - | - | - |
| 35 | ±1,25  |  |  |  | - | - | - |
| 40 |  | Стандартные длины  | - | - |
| 45 |  |  |  |  |  | - | - |
| 50 |  |  |  |  |  | - | - |
| 60 | ±1,50  |  |  |  |  |  | - |
| 70 |  |  |  |  |  |  |  |
| 80 |  |  |  |  |  |  |  |
| 90 | ±1,75  |  |  |  |  |  |  |
| 100 |  |  |  |  |  |  |  |
| 110 |  | - |  |  |  |  |  |
| 120 |  | - |  |  |  |  |  |
| 140 | ±2,00  | - |  |  |  |  |  |
| 160 |  | - | - |  |  |  |  |
| 180 |  | - | - | - |  |  |  |
| 200 | ±2,30  | - | - | - |  |  |  |

2а. Допускается изготовлять шурупы с уменьшенными размерами под ключ по ГОСТ 24671.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

2б. Диаметр гладкой части стержня  должен быть равным диаметру под накатку резьбы или не превышать наружного диаметра шурупа.

2в. Радиус под головкой - по ГОСТ 24670.

2г. Допускается изготавливать шурупы с резьбой до головки, а также с лункой на торцовой поверхности головки.

2д. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

2б, 2в, 2г, 2д. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

3. Технические требования - по ГОСТ 1147.

4. Теоретическая масса шурупов дана в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Теоретическая масса стальных шурупов

|  |  |
| --- | --- |
| Длина шурупа , мм  | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг номинальным диаметром , мм |
|  | 6  | 8  | 10  | 12  | 16  | 20 |
| 20  | 5,01  | - | - | - | - | - |
| 25  | 5,77  | 11,2  | - | - | - | - |
| 30  | 6,53  | 12,5  | 20,5  | - | - | - |
| 35 | 7,29  | 13,9  | 22,7  | - | - | - |
| 40 | 8,05  | 15,2  | 24,8  | 36,1  | - | - |
| 45 | 8,81  | 16,6  | 26,9  | 39,4  | - | - |
| 50 | 9,57  | 17,9  | 29,0  | 42,6  | - | - |
| 60 | 11,09  | 20,6  | 33,3  | 49,1  | 94  | - |
| 70 | 12,61  | 23,3  | 37,6  | 55,6  | 106  | 175  |
| 80 | 14,12  | 26,1  | 41,8  | 62,1  | 117  | 193  |
| 90 | 15,64  | 28,8  | 46,1  | 68,6  | 129  | 211  |
| 100 | 17,16  | 31,5  | 50,3  | 75,0  | 140  | 228  |
| 110 | - | 34,2  | 54,6  | 81,5  | 152  | 248  |
| 120 | - | 36,9  | 58,8  | 88,0  | 164  | 266  |
| 140 | - | 42,3  | 67,3  | 101,0  | 187  | 302  |
| 160 | - | - | 75,9  | 114,0  | 210  | 338  |
| 180 | - | - | - | 126,9  | 233  | 375  |
| 200 | - | - | - | 139,9  | 256  | 411  |

Примечание. Масса шурупов из латуни равна массе шурупов указанной в таблице, умноженной на коэффициент 1,08.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Допускаемые размеры шурупов

мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| 10 | 17  | 18,7  | 15,5  |
| 12 | 19  | 20,9  | 17,2  |

(Введено дополнительно, Изм. N 2).