ГОСТ 11473-75

Группа Г32

# 

# 

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# 

# 

# ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

# 

# Конструкция и размеры

# 

# Hexogon head wood screws. Construction and dimensions

Срок действия с 01.01.71

до 01.01.2002\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Ограничение срока действия снято

по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета

по стандартизации, метрологии и сертификации

(ИУС N 11, 1995 год). - Примечание "КОДЕКС".

# 

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н.Недовизий, Р.В.Жирова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.75 N 3736

3. Срок проверки 1994 г., периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2330-89.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 11473-65

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 1147-80 | 3 |
| ГОСТ 24670-81 | 2в |
| ГОСТ 24671-84 | 2а |

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ январь 1993 г. С ИЗМЕНЕНИЯМИ 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., в мае 1990 г. (ИУС 3-82, 8-90)

8. ПРОВЕРЕН в 1989 г. Срок действия продлен до 2002 г. (Постановление Госстандарта СССР N 1090 от 04.05.90)

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с шестигранной головкой диаметром от 6 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

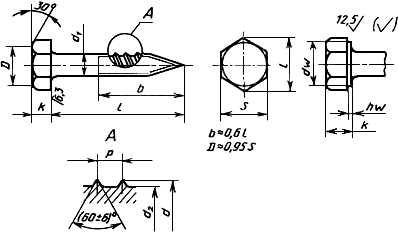


Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| (пред. откл. ) | | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| (пред. откл. ±0,2) | | 2,6 | 3,5 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 |
| , не более | | 4,2 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 12,0 | 15,0 |
|  | | 10 | 13 | 16 | 18 | 24 | 30 |
|  | | 4 | 5,3 | 6,4 | 7,5 | 10 | 12,5 |
| , не менее | | 10,9 | 14,2 | 17,6 | 19,9 | 26,2 | 33,0 |
| , не менее | | 8,7 | 11,5 | 14,5 | 16,5 | 22,0 | 27,7 |
|  | не менее | 0,15 | | | | 0,20 | |
|  | не более | 0,5 | | | | 0,8 | |

Примечание. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять шурупы с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения шурупа с шестигранной головкой диаметром 8, длиной 40 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия:

*Шуруп 8х40 ГОСТ 11473-75*

То же, из коррозионностойкой стали, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным:

*Шуруп 8х40.2.016 ГОСТ 11473-75*

Таблица 2

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина шурупа | | Диаметр шурупа | | | | | |
| Номин. | Пред. откл. | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| 20 | ±1,05 |  | - | - | - | - | - |
| 25 |  |  |  | - | - | - | - |
| 30 |  |  |  |  | - | - | - |
| 35 | ±1,25 |  |  |  | - | - | - |
| 40 |  | Стандартные длины | | | | - | - |
| 45 |  |  |  |  |  | - | - |
| 50 |  |  |  |  |  | - | - |
| 60 | ±1,50 |  |  |  |  |  | - |
| 70 |  |  |  |  |  |  |  |
| 80 |  |  |  |  |  |  |  |
| 90 | ±1,75 |  |  |  |  |  |  |
| 100 |  |  |  |  |  |  |  |
| 110 |  | - |  |  |  |  |  |
| 120 |  | - |  |  |  |  |  |
| 140 | ±2,00 | - |  |  |  |  |  |
| 160 |  | - | - |  |  |  |  |
| 180 |  | - | - | - |  |  |  |
| 200 | ±2,30 | - | - | - |  |  |  |

2а. Допускается изготовлять шурупы с уменьшенными размерами под ключ по ГОСТ 24671.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

2б. Диаметр гладкой части стержня  должен быть равным диаметру под накатку резьбы или не превышать наружного диаметра шурупа.

2в. Радиус под головкой - по ГОСТ 24670.

2г. Допускается изготавливать шурупы с резьбой до головки, а также с лункой на торцовой поверхности головки.

2д. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

2б, 2в, 2г, 2д. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

3. Технические требования - по ГОСТ 1147.

4. Теоретическая масса шурупов дана в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

# Теоретическая масса стальных шурупов

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина шурупа , мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг номинальным диаметром , мм | | | | | |
|  | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| 20 | 5,01 | - | - | - | - | - |
| 25 | 5,77 | 11,2 | - | - | - | - |
| 30 | 6,53 | 12,5 | 20,5 | - | - | - |
| 35 | 7,29 | 13,9 | 22,7 | - | - | - |
| 40 | 8,05 | 15,2 | 24,8 | 36,1 | - | - |
| 45 | 8,81 | 16,6 | 26,9 | 39,4 | - | - |
| 50 | 9,57 | 17,9 | 29,0 | 42,6 | - | - |
| 60 | 11,09 | 20,6 | 33,3 | 49,1 | 94 | - |
| 70 | 12,61 | 23,3 | 37,6 | 55,6 | 106 | 175 |
| 80 | 14,12 | 26,1 | 41,8 | 62,1 | 117 | 193 |
| 90 | 15,64 | 28,8 | 46,1 | 68,6 | 129 | 211 |
| 100 | 17,16 | 31,5 | 50,3 | 75,0 | 140 | 228 |
| 110 | - | 34,2 | 54,6 | 81,5 | 152 | 248 |
| 120 | - | 36,9 | 58,8 | 88,0 | 164 | 266 |
| 140 | - | 42,3 | 67,3 | 101,0 | 187 | 302 |
| 160 | - | - | 75,9 | 114,0 | 210 | 338 |
| 180 | - | - | - | 126,9 | 233 | 375 |
| 200 | - | - | - | 139,9 | 256 | 411 |

Примечание. Масса шурупов из латуни равна массе шурупов указанной в таблице, умноженной на коэффициент 1,08.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

# 

# Допускаемые размеры шурупов

мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| 10 | 17 | 18,7 | 15,5 |
| 12 | 19 | 20,9 | 17,2 |

(Введено дополнительно, Изм. N 2).