**ГОСТ 3032-76**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГАЙКИ-БАРАШКИ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

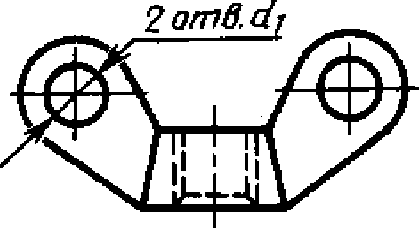
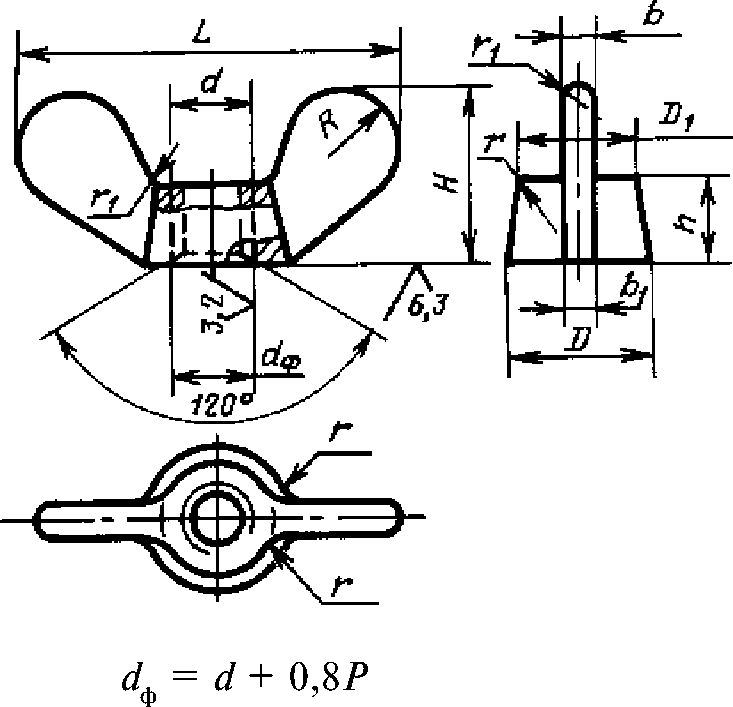
**Издание официальное**

**Москва**

**Стандартинформ**

**2006**

12-2107



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГАНКИ-БАРАШКИ  
Конструкция и размеры**

**ГОСТ**

**3032-76**

Fly nuts. Construction and dimensions

**Взамен**

**ГОСТ 3032-66**

МКС 21.060.20

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 мая 1976 г. № 1123  
дата введения установлена**

**01.07.77**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 13.04.92 № 389**

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки-барашки класса точности В с диаметром резьбы  
   от 3 до 24 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

*Исполнение 1*

*Исполнение 2*

V (V)

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

★

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., декабре 1986 г. (ИУС 3—82, 2—87).*

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d | | М3 | М4 | М5 | Мб | М8 | мю | М12 | (М14) | М16 | (М18) | М20 | М24 |
| Шаг резьбы Р | крупный | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | | 2,5 | | 3 |
| мелкий | — | — | — | — | 1,0 | 1,25 | | 1,5 | | | | 2 |
| D | | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 22 | 26 | 30 | 32 | 34 | 45 |
| 7>, | | 6 | 7 | 8 | 10 | 13 | 15 | 19 | 22 | 26 | 28 | 30 | 38 |
| L | | 20 | 24 | 28 | 32 | 40 | 48 | 55 | 60 | 70 | 75 | 85 | 100 |
| Н | | 8 | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 32 | 34 | 38 | 48 |
| h  jsl5 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | | 16 | | 20 |
| b | | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,4 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | | 7,0 | 9,0 |
| bi | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,4 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | | 8,0 | 11 |
| di  H16 | | — | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 11,5 | 15,0 |
|  | | 3,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 11,5 | 15,0 |
| г, не более | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 11,0 |
| Гу, не менее | | — | | | 1,0 | | | | | | 1,5 | | 2,5 |

П римечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки-барашка диаметром резьбы d = 10 мм,  
с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 6, без покрытия:

*Гайка М10-6Н.6ГОСТ3032-16*

То же исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала Л63 группы 32,  
с покрытием никелевым толщиной 6 мкм:

*Гайка 2.М10 ■ 1,5-6Н.32.036 ГОСТ 3032- 76*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. По требованию потребителя гайки-барашки должны быть изготовлены с отверстиями в ушках.
2. Резьба - по ГОСТ 9150-2002, ГОСТ 24705-2004; поле допуска 6Н - по ГОСТ 16093-2004.  
   По требованию потребителя резьба должна быть изготовлена с полем допуска 5Н6Н или 6G.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Допуск перпендикулярности опорной поверхности гайки относительно оси резьбы —  
   0,0175 ■ 0,8 D.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Предельные отклонения размеров, получаемых штамповкой, — по II классу точности  
   ГОСТ 7505—89, литьем — по II классу точности ГОСТ 26645—85.
2. Допуск соосности оси резьбового отверстия относительно оси конуса в диаметральном выраже-  
   нии — 2IT15.
3. Для изготовления гаек-барашек допускается применение стали марок 25Л, 35Л, 40Л, 45Л по  
   ГОСТ 977-88 и чугуна по ГОСТ 1215-79 или ГОСТ 7293-85.

Гайки-барашки из указанных материалов контролю на испытательную нагрузку не подверга-  
ются.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм.** № **1).**

12»

1. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87 для гаек класса точности В.  
   (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

9а. Дефекты размеров, отклонения формы и расположения — по ГОСТ 1759.1—82.

96. Дефекты поверхности и методы контроля — по ГОСТ 1759.3—83.

9а, 96. **(Введены дополнительно, Изм.** № **2).**

1. Теоретическая масса гаек дана в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**Теоретическая масса стальных гаек с крупным шагом резьбы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d, мм | Масса  1000 шт., кг = | Номинальный диаметр резьбы d, мм | Масса  1000 шт., кг = |
| 3 | 1,521 | 12 | 43,41 |
| 4 | 2,735 | 14 | 66,19 |
| 5 | 4,563 | 16 | 94,42 |
| 6 | 7,817 | 18 | 113,7 |
| 8 | 14,90 | 20 | 141,8 |
| 10 | 24,76 | 24 | 310,6 |

Для определения массы гаек из других материалов указанные в таблице массы следует умножить на  
коэффициенты:

0,356 — для алюминиевого сплава;

1,08 — для латуни;

0,92 — для ковкого чугуна.