**ГАЙКИ ВЫСОКОПРОЧНЫЕ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ В**

**ГОСТ 22354-77**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**Москва**

**Стандартинформ**

**2006**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

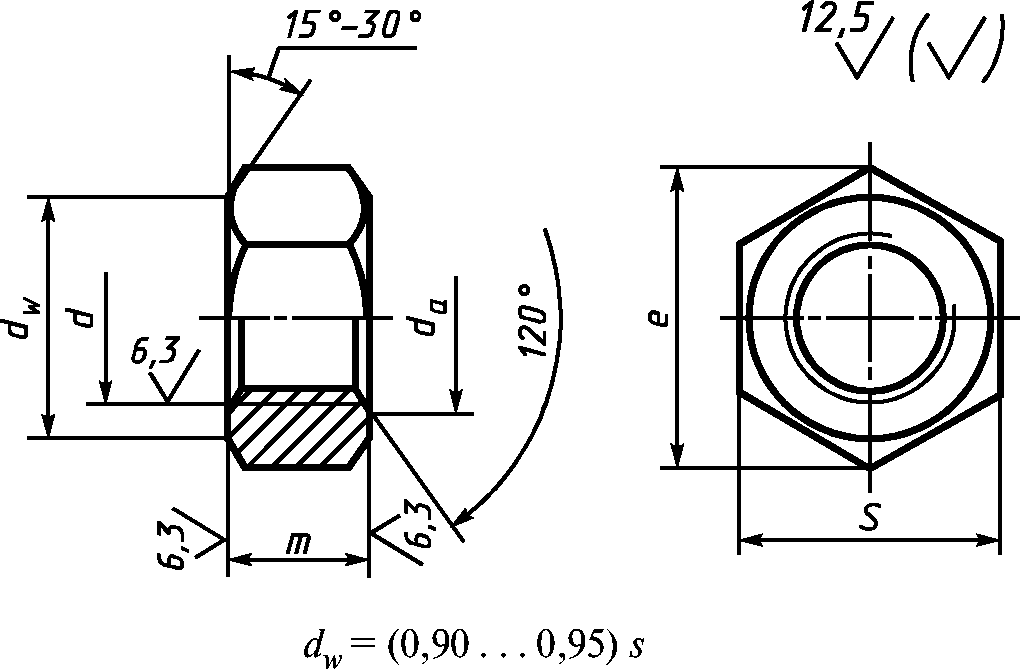
**ГАНКИ ВЫСОКОПРОЧНЫЕ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ В**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ**

**22354-77**

High strength nuts of product grade B.  
Construction and dimensions

МКС 21.060.20  
ОКСТУ 12 8300 [[1]](#footnote-1) [[2]](#footnote-2) [[3]](#footnote-3)

**Издание официальное  
★**

**Перепечатка воспрещена**

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).*

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d | | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | 36 | 42 | 48 |
| Шаг резьбы | | 2 | 2,5 | | | 3 | | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 |
| Высота т | | 15 | 16 | 18 | 19 | 22 | 24 | | 29 | 34 | 38 |
| Размер под ключ S | | 27 | 30 | 32 | 36 | 41 | 46 | | 55 | 65 | 75 |
| Диаметр описанной окружности е, не менее | | 29,9 | 33,3 | 35,0 | 39,6 | 45,2 | 50,9 | | 60,8 | 72,1 | 83,4 |
| da | не менее | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| не более | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 38,9 | 45,4 | 51,8 |

П римечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П ример условного обозначения гайки диаметром резьбы d = 20 мм, полем  
допуска 6Н, для болта с наименьшим временным сопротивлением ов = 1100 МПа (110 кгс/мм2),  
климатического исполнения У, категории размещения 1:

*Гайка М20-6Н.110ГОСТ 22354- 77*

То же, климатического исполнения ХЛ, категории размещения 1:

*Гайка М20-6Н.110.ХЛ1 ГОСТ22354- 77*

1. Резьба - по ГОСТ 24705-2004.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

За. Допуски, не указанные на чертеже и в таблице, а также методы контроля размеров и отклоне-  
ний формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.

36. Дефекты поверхности и методы контроля — по ГОСТ 1759.3—83.

За, 36. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

1. Технические требования — по ГОСТ 22356—77.
2. Теоретическая масса гаек приведена в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**Теоретическая масса гаек**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d, мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = | Номинальный диаметр резьбы d, мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг = |
| 16 | 50 | (27) | 224 |
| (18) | 66 | 30 | 213 |
| 20 | 80 | 36 | 368 |
| (22) | 108 | 42 | 611 |
| 24 | 171 | 48 | 921 |

1. **Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 февраля 1977 г. № 309  
   дата введения установлена**

   **01.01.79**

   **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 № 791** [↑](#footnote-ref-1)
2. Стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности В к высокопрочным болтам  
   по ГОСТ 22353-77. [↑](#footnote-ref-2)
3. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. [↑](#footnote-ref-3)