**ГОСТ 10606-72**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГАИКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм  
(КЛАСС ТОЧНОСТИ В)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**



**Москва**

**Стандартинформ**

**2006**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГАНКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм  
(класс точности В)**

**ГОСТ**

**10606-72**

**Взамен**

**ГОСТ 10606-63**

**Конструкция и размеры**

Hexagon castle nuts with thread diameter over 48 mm (Product grade B).  
Design and dimensions

МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

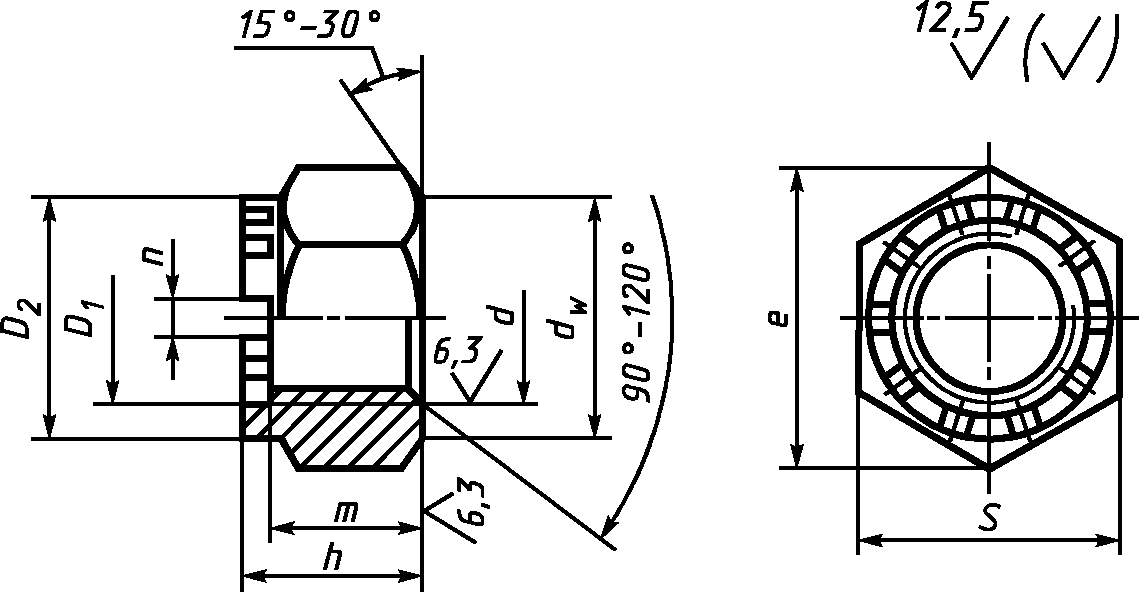
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г.  
№ 1709 дата введения установлена**

**01.01.74**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные корончатые гайки общего назначения  
   класса точности В с диаметром резьбы свыше 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Перепечатка воспрещена**

**Издание официальное**

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—80, 4—87).*

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d | | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 |
| dw, не | менее | 74,9 | 79,4 | 88,9 | 98,4 | 103,2 | 107,9 | 122,0 | 136,2 | 145,7 | 169,5 | 188,2 | 212,0 |
| Шаг резьбы | крупный | 5,0 | 5,5 | 6,0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| мелкий | 3,0 | 4,0 | | 6,0 и 4,0 | | | | | | | | |
| Размер «под ключ» S (пред, откл. по hi5) | | 80 | 85 | 95 | 105 | 110 | 115 | 130 | 145 | 155 | 180 | 200 | 225 |
| Высота h (пред. откл. по hi5) | | 54 | 57 | 66 | 73 | 76 | 79 | 92 | 100 | 108 | 124 | 136 | 152 |
| Диаметр описанной ок- ружности е, не менее | | 89,0 | 94,5 | 105,8 | 117,1 | 122,7 | 128,4 | 145,1 | 162,0 | 173,3 | 201,6 | 223,8 | 252,1 |
| Наружный диаметр корон- ки D2 (пред. откл. по hi5) | | 70 | 75 | 85 | 95 | 100 | 105 | 120 | 135 | 140 | 160 | 180 | 200 |
| Внутренний диаметр ко- ронки Л, (пред. откл. по Н16) | | 55 | 60 | 70 | 75 | 80 | 85 | 95 | 105 | 115 | 130 | 145 | 165 |
| Число прорезей | | 10 | | | | | | | | | | | |
| Ширина прорези п (пред, откл. по Н14) | | 10 | 12 | | | | | 14 | | | 18 | | |
| Расстояние от опорной по- верхности до основания про- рези т (пред. откл. по hi5) | | 42 | 45 | 51 | 58 | 61 | 64 | 72 | 80 | 88 | 100 | 112 | 128 |
| Размер шплинта для гаек (рекомендуемый) | | 8-90 | 10 90 | 10100 | 10100 | 10125 | | 13140 | 13160 | | 16180 | 16-200 | 16-220 |

П римечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П ример условного обозначения гайки диаметром резьбы d = 56 мм, с  
крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 02, без покрытия:

*Гайка М56-6Н.02 ГОСТ 10606- 72*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 07, с покрытием 01  
толщиной 9 мкм:

*Гайка М564-6Н.07.019 ГОСТ 10606- 72*(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. **(Исключен, Изм. № 2).**
2. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.
3. Теоретическая масса гаек дана в приложении 1.
4. **(Исключен, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шаг резьбы, | Теоретическая масса гайки, кг | | | | | =, при номинальном диаметре резьбы d, мм | | | | | | |
| ММ | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 |
| Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0 | 1,28 | 1,51 | 2,10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Мелкий — 3,0 и 4,0 | 1,25 | 1,48 | 2,05 | 2,80 | 3,18 | 3,60 | 5,27 | 7,32 | 8,63 | 13,57 | 18,51 | 25,80 |
| Мелкий — 6,0 | — | — | — | 2,86 | 3,26 | 3,68 | 5,37 | 7,44 | 8,78 | 13,77 | 18,76 | 26,13 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Исключено, Изм. № 2).**