ГОСТ 13438-68\*

Группа Г27

7019-0390

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ СФЕРИЧЕСКИЕ

ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Spherical washers for machine retaining devices.

Design and sizes

Дата введения 1969-01-01

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен с 01.01.69

ПРОВЕРЕН в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01.90\*\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*\* Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта СССР от 16.05.89 N 1238 (ИУС N 8, 1989 год). - Примечание "КОДЕКС".

ВЗАМЕН ГОСТ 3391-57 в части типа А

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1987 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.)

1. Конструкция и размеры сферических шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозна- чение шайб | Применяемость | Под стержень диаметром |  |  |  |  |  | Масса, кг |
| 7019-0391 |  | 6 | 12 | 6,4 | 2,4 | 1,0 | 9,0 | 0,001 |
| 0392 |  | 8 | 17 | 8,4 | 3,5 |  | 12,0 | 0,003 |
| 0393 |  | 10 | 21 | 10,5 | 4,0 |  | 15,0 | 0,005 |
| 0394 |  | 12 | 24 | 13,0 | 4,5 | 1,2 | 18,0 | 0,008 |
| 0395 |  | 16 | 30 | 17,0 | 5,3 | 1,2 | 22,0 | 0,012 |
| 0396 |  | 20 | 36 | 21,0 | 6,3 | 1,6 | 27,0 | 0,021 |
| 0397 |  | 24 | 44 | 25,0 | 8,0 | 2,0 | 32,0 | 0,042 |
| 0398 |  | 30 | 56 | 31,0 | 10,0 | 2,5 | 40,0 | 0,082 |
| 0399 |  | 36 | 68 | 37,0 | 14,0 | 4,0 | 50,0 | 0,166 |
| 0400 |  | 42 | 78 | 43,0 | 16,0 | 5,5 | 58,0 | 0,250 |
| 7019-0401 |  | 48 | 92 | 50,0 | 21,0 | 8,0 | 67,0 | 0,525 |

Пример условного обозначения сферической шайбы под стержень диаметром 6 мм:

*Шайба 7091-0391 ГОСТ 13438-68*

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74\*. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Действует ГОСТ 1050-88. - Примечание "КОДЕКС".

3. Твердость - HRC 40+45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - .

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5. (Исключен, Изм. N 1).

6. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.073-77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать по ГОСТ 18160-72.

Приложение 1

Справочное

Справочная высота сферической и конической шайб в сборе



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Размер для справок.

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Под стержень диаметром |  |
| 6 | 4,0 |
| 8 | 5,0 |
| 10 | 6,0 |
| 12 | 7,2 |
| 16 | 8,5 |
| 20 | 10,5 |
| 24 | 13,5 |
| 30 | 17,0 |
| 36 | 22,0 |
| 42 | 26,5 |
| 48 | 35,0 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Примеры применения сферических шайб



Текст документа сверен по:

официальное издание

Станочные приспособления. Детали и узлы.

(Часть пятая): Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1987