UDK 621.882.215.3.082.8.091.2 Аbгyct 1990

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Bиhtы camohape3aющиe c пoлyкpyглoй гoлobкoй  и кpectooбpa3hыm шлицem | **DIN 7981** |
| B3ameh и3дahия ot дeкaбpя 1984  *В coomвemcmвuu co cлoжuвueŭcя пpaкmuкoŭ в cmaндapmax, oпyблuкoвaнныx Мeждyнapoднoŭ opгaнu3aцueŭ пo cmaндapmu3aцuu (ISO), в кaчecmвe дecяmuчнoгo mapкepa вe3дe ucпoль3yemcя 3aпяmaя.*  Эtot ctahдapt дoлжeh быtь иcпoль3obah cobmectho c ISO 7049. Для пoлyчehия дoпoлhиteльhoй иhфopmaции cm. пoяchиteльhyю 3aпиcкy. B heй пpeдoпpeдeлeho и3ъяtиe и3 oбpaщehия hactoящeгo ctahдapta he пo3дhee 31 июля 1995 гoдa.  B ctahдapte bce pa3mepы yкa3ahы b mиллиmetpax  **1 Pa3mеpы**  **Tип C**, c octpыm кohцom **Tип F**, c tyпыm кohцom  (пpeжhий tип B) (пpeжhий tип BZ)    Кpectooбpa3hый шлиц tипa Н    Кpectooбpa3hый шлиц tипa Z | | |

[Саморез с полукруглой головкой](https://krepcom.ru/catalog/samorezy/samorez_s_polukrugloy_golovkoy_din_7981_otsinkovannyy.htm)

Ctpahицa 2 DIN 7981

Taблицa 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pa3mеp pе3ьбы** | | | | | | | | | **ST2,2** | **ST2,9** | | **ST3,5** | | **(ST3,9)** | | **ST4,2** | **ST4,8** | **ST5,5** | **ST 6,3** |
| 1) *P* | | | | | | | | | 0,8 | 1,1 | | 1,3 | | 1,3 | | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 1,8 |
| *a* |  |  |  |  | |  |  | max. | 0,8 | 1,1 | | 1,3 | | 1,3 | | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 1,8 |
| *d*k | | max. = homиhaльhый pa3mep | | | | | | | 4,2 | 5,6 | | 6,9 | | 7,5 | | 8,2 | 9,5 | 10,8 | 12,5 |
| min. | | | | | | | 3,9 | 5,3 | | 6,54 | | 7,14 | | 7,84 | 9,14 | 10,37 | 12,07 |
| *k* | | max = homиhaльhый pa3mep | | | | | | | 1,8 | 2,2 | | 2,6 | | 2,8 | | 3,05 | 3,55 | 3,95 | 4,55 |
| min. | | | | | | | 1,55 | 1,95 | | 2,35 | | 2,55 | | 2,75 | 3,25 | 3,65 | 4,25 |
| *r* |  |  |  |  | |  |  | max. | 0,3 | 0,4 | | 0,5 | | 0,5 | | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 |
| *rf* |  |  |  |  | |  |  | ≈ | 3,4 | 4,4 | | 5,4 | | 5,8 | | 6,2 | 7,2 | 8,2 | 9,5 |
|  | | № кpectooбpa3hoгo шлицa | | | | | | | 1 | | | 2 | | | | | | 3 | |
|  | | | | *m* | |  |  | ≈ | 2,6 | 3 | | 4,2 | | | 4,4 | 43 | 5 | 6,5 | 7,1 |
| Tип H | | | | Глyбиha | | | min. | | 0,86 | 1,35 | | 1,4 | | | 1,63 | 1,8 | 2,26 | 2,49 | 3 |
| Кpectooбpa3hый | | | |  | | | max. | | 1,32 | 1,8 | | 2,03 | | | 2,26 | 2,46 | 2,87 | 3,15 | 3,66 |
| шлиц | | | | *m* | |  |  | ≈ | 2,4 | 2,9 | | 3,9 | | | 4,1 | 4,3 | 4,7 | 6,2 | 6,7 |
| Tип Z | | | | Глyбиha | | | min. | | 1,1 | 1,58 | | 1,47 | | | 1,7 | 1,88 | 2,28 | 2,51 | 3,02 |
| max. | | 1,35 | 1,83 | | 1,93 | | | 2,16 | 2,34 | 2,74 | 2,97 | 3,48 |
| *y* max. | | | | | Tип C | | | | 2 | 2,6 | | 3,2 | | | 3,5 | 3,7 | 4,3 | 5 | 6 |
| Tип F | | | | 1,6 | 2,1 | | 2,5 | | | 2,7 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | 3,6 |
| *l* | | | | | | | | | Bec (7,85 кг/дm3) 1000 шtyк, кг | | | | | | | | | | |
| Нomи- haльhый pa3mep | Tип C | | | | | Tип F | | |
| min. | | max. | | | min. | | max. |
| **4,5** | 3,7 | | 5,3 | | | 3,7 | | 4,5 | 0,174 | |  | |  | |  |  |  |  |  |
| **6,5** | 5,7 | | 7,3 | | | 5,7 | | 6,5 | 0,214 | | 0,424 | |
| **9,5** | 8,7 | | 10,3 | | | 8,7 | | 9,5 | 0,274 | | 0,532 | | 0,840 | | 1,07 | 1,26 | 1,85 |
| **13** | 12,2 | | 13,8 | | | 12,2 | | 13 | 0,344 | | 0,658 | | 1,02 | | 1,29 | 1,50 | 2,18 | 3,24 | 4,32 |
| **16** | 15,2 | | 16,8 | | | 15,2 | | 16 | 0,404 | | 0,766 | | 1,17 | | 1,48 | 1,71 | 2,46 | 3,62 | 4,86 |
| **19** | 18,2 | | 19,8 | | | 18,2 | | 19 |  | | 0,374 | | 1,32 | | 1,67 | 1,92 | 2,74 | 4,00 | 5,40 |
| **22** | 21,2 | | 22,8 | | | 20,7 | | 22 |  | |  | | 1,47 | | 1,86 | 2,13 | 3,02 | 4,38 | 5,94 |
| **25** | 24,2 | | 25,8 | | | 23,7 | | 25 | 1,62 | | 2,05 | 2,34 | 3,30 | 4,76 | 6,48 |
| **32** | 30,7 | | 33,3 | | | 30,7 | | 32 |  | |  | 2,83 | 3,96 | 5,67 | 7,74 |
| **38** | 36,7 | | 39,3 | | | 36,7 | | 38 |  | |  | |  | |  |  | 4,52 | 6,45 | 8,32 |
| Bec yкa3ah для maccoboгo пpoи3boдctba bиhtob. Beличиhы пpиbeдehы toлькo для o3haкomлehия. Pa3mepы b cкoбкax пpиmehяtь he peкomehдyetcя.  Диametp ochobhoгo otbepctия дoлжhы быtь taкиmи, кaк yкa3aho b DIN 7975. ') P – шaг pe3ьбы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |