ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ

СОРТАМЕНТ ГОСТ 5157-83

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАЗНЫХ НАЗНАЧЕНИЙ

Сортамент ГОСТ

Hot-rolled steel sections for different purposes. 5157—83

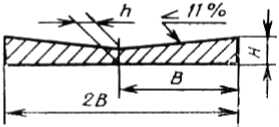
Dimensions

Срок действия с 01.01.85 до 01.01.95

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных горячекатаных профилей: для косых шайб, овальных, для серпов, для коньков, сегментных, для тормозных шин, применяемых в разных отраслях промышленности.

2. Размеры профилей, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—5.

1. Профиль для косых шайб



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2B | | B | | H | | h | | Пло-щадь  попере-чного  сечения, см\* 1 2 | Теоре­тическая масса 1м, кг | Для болтов с диаме-тром  резьбы |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 32 | +0,5 | 16 |  | 5,8 |  | 4 |  | 1,56 | 1,22 | 8 |
|  | -1,0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 40 |  | 20 |  | 6,2 |  | 4 |  | 2,04 | 1,60 | 10 |
| 60 | +0,5 | 30 | ±1,0 | 7,3 | +0,3 | 4 | +0,3 | 3,42 | 2,68 | 12-14 |
|  | -1,2 |  |  |  | -0,5 |  | -0,5 |  |  |  |
| 80 | +0,5 | 40 |  | 8,4 |  | 4 |  | 4,96 | 3,89 | 16-20 |
|  | -1.4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. (Исключен, Изм. № 1).
2. Профиль для серпов

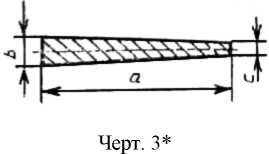


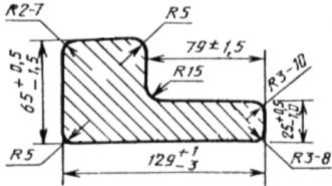
Таблица 3

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| a | | b | | | c | | | Площадь поперечного | Теоретическая масса 1 |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | сечения, см2 | м., кг |
| 23 | ±1,0 | 3 |  | ±0,5 | 1 |  | ±0,5 | 0,46 | 0,36 |
| 32 |  | 3 |  |  | 1 |  |  | 0,64 | 0,51 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. (Исключен, Изм. № 1).
2. Профиль для тормозных шин



Черт. 5

Площадь поперечного сечения 52,48 см2.

Теоретическая масса 1 м профиля 41,2 кг.

\* Черт. 2 и 4 исключены (Изм. № 1).

1. Профиль сегментный

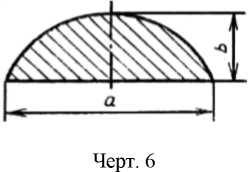


Таблица 5

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| a | | b | | Площадь поперечного сечения, см2 | Теоретическая масса 1 м, кг |
| Номин. | Пред.  откл. | Номин. | Пред.  откл. |
| 15 |  | 5 |  | 0,54 | 0,43 |
| 18 |  | 6 |  | 0,78 | 0,61 |
| 20 |  | 10 |  | 1,57 | 1,23 |
| 22 | ±0,5 | 7 | ±0,5 | 1,11 | 0,87 |
| 24 |  | 11 |  | 2,02' | 1,58 |
| 25 |  | 8 |  | 1,44 | 1,13 |
| 26 |  | 9 |  | 1,70 | 1,33 |
| 27 | ±0.6 | 13 |  | 2,72 | 2,13 |
| 30 |  | 14 |  | 3,23 | 2,53 |
| 34 |  | 15 |  | 4,28 | 3,36 |
| 35 |  | 11 |  | 2,75 | 2,16 |
| 37 | ±0.7 | 17 |  | 4,82 | 3,78 |
| 40 |  | 12 | +0.4 | 3,41 | 2,68 |
| 40 |  | 14 | -0.5 | 4,08 | 3,20 |
| 45 | ±0.8 | 13 |  | 4,14 | 3,25 |
| 50 |  | 20 |  | 7,47 | 5,81 |
| 60 | ±1.0 | 20 |  | 8,67 | 6,81 |
| 65 |  | 20 |  | 9,28 | 7,20 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Площадь поперечного сечения и масса 1 м профилей вычислена по номинальным размерам. При вычислении массы плотность стали принята равной 7,85 г/см3.
2. Профили изготовляют длиной от 2 до 6 м; мерной длины,

кратной мерной длины,

немерной длины.

Длина профилей оговаривается в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+40 мм — для профилей длиной до 4 м,

+60 мм — для профилей длиной св. 4 м.

1. Профили должны быть прямыми. Скручивание профилей вокруг продольной оси не допускается.
2. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:
3. 6% длины — для профилей № 1, 2, 3 и 4;

0,25% длины — для профилей № 5;

1. 4. длины — для профилей № 6.
2. Определение размеров профилей проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

И. С. Тришевскии, д-р техн. наук; Н. М, Воронцов, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; К. Ф. Перетятько;

Г. И. Снимщикова

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.83 № 6093
2. ВЗАМЕН ГОСТ 5157-53
3. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 05.07.88 № 2613
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1988г. (ИУС 11—88)