УДК 621.885.7 : 621.643 : 006.354 Группа Г38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТА НДАРТ СОЮЗА ССР

Детали крепления трубопроводе\*  
ХОМУТЫ

Конструкция и размеры

ГОСТ

24137-80

Pipe-line fastening parts.  
Clamps.

Design and dimensions

ОКП 12 8001

Взамен

ГОСТ 16691—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1980 г. № 1891 срок введения установлен

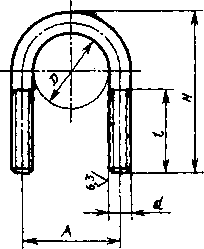
с 01.01,81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 16.10.85 № 3332

срок действия продлен до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты диамет­ром D от 14 до 540 мм.
2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

[18](https://meganorm.ru/list2.htm)

Переиздание. Апрель 1988 г.

ГОСТ 24137—80 С. 2

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| D | А | И | d | не менее | Масса, кг | Приме­  няемость |
| ±1 | |
| 14 | 20 | 38 |  |  | 0,018 |  |
| 16 | 22 | 40 |  |  | 0,019 |  |
| 18 | 24 | 42 | Мб | 25 | 0,020 |  |
| 20 | 26 | 45 |  |  | 0,022 |  |
| 22 | 30 | 55 |  |  | 0,047 |  |
| 25 | 33 | 57 |  |  | 0,049 |  |
| 28 | 36 | 60 |  |  | 0,052 |  |
| 32 | 40 | 65 | М8 | 34 | 0,057 |  |
| 36 | 44 | 68 |  |  | 0,060 |  |
| 40 | 48 | 72 |  |  | 0,064 |  |
| 45 | 53 | 77 |  |  | 0,071 |  |
| 50 | 60 | 90 |  |  | 0,125 |  |
| 55 | 65 | 95 |  |  | 0 133 |  |
| 60 | 70 | 100 | М10 | 40 | 0Л41 |  |
| 65 | 75 | 105 |  |  | 0,149 |  |
| 70 | 82 | 115 |  |  | 0,236 |  |
| 75 | 87 | 120 |  |  | 0,246 |  |
| 80 | 92 | 125 |  |  | 0,257 |  |
| 85 | 97 | 130 |  |  | 0,269 |  |
| 90 | 102 | 135 |  |  | 0,278 |  |
| 95 | 107 | 140 | М12 | 50 | 0,292 |  |
| 100 | 112 | 145 |  |  | 0,303 |  |
| 105 | 117 | 150 |  |  | 0,315 |  |
| ПО | 122 | 155 |  |  | 0,326 |  |
| 115 | 127 | 160 |  |  | 0,338 |  |
| 120 | 136 | 180 |  |  | 0,665 |  |
| 125 | 141 | 185 |  |  | 0,686 |  |
| 130 | 146 | 190 |  |  | 0,707 |  |
| 135 | 151 | 195 |  |  | 0,725 |  |
| 140 | 156 | 20р |  |  | 0,746 |  |
| 145 | 161 | 205 |  |  | 0,767 |  |
| 150 | 166 | 210 |  |  | 0,787 |  |
| 155 | 171 | 215 |  |  | 0,807 |  |
| 160 | 176 | 220 | MIG | 60 | 0,827 |  |
| 165 | 181 | 225 |  |  | 0,847 |  |
| 170 | 186 | 230 |  |  | 0,868 |  |
| 175 | 191 | 235 |  |  | 0,888 |  |
| 180 | 196 | 240 |  |  | 0,909 |  |
| 185 | 201 | 245 |  |  | 0,929 |  |
| 190 | 206 | 250 |  |  | 0,950 |  |
| 195 | 211 | 255 |  |  | 0,970 |  |
| 200 | 216 | 260 |  |  | 0,991 |  |

19

С. 3 ГОСТ 24137—80

**Размеры, мм**

Продолжение

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| D | А | Я | d | f.  не менее | Масса, кг | Приме­  няемость |
| ±1 | |
| 210 | 230 | 285 |  |  | 1,668 |  |
| 225 | 245 | 300 |  |  | 1,776 |  |
| 245 | 265 | 320 |  |  | 1,880 |  |
| 260 | 280 | 340 |  |  | 2,020 |  |
| 275 | 295 | 355 | М20 | 75 | 1,120 |  |
| 300 | 320 | 375 |  |  | 2,248 |  |
| 330 | 350 | 405 |  |  | 2,440 |  |
| 360 | 380 | 440 |  |  | 2,464 |  |
| 380 | 400 | 455 |  |  | 2,766 |  |
| 430 | 454 | 515 |  |  | 4,480 |  |
| 455 | 479 | 545 | М24 | 90 | 4,720 |  |
| 490 | 514 | 575 |  |  | 5,010 |  |
| 540 | 564 | 625 |  |  | 5.490 |  |

Пример условного обозначения хомута Z) = 50 из стали марки ВСтЗсп с покрытием Ц9.хр:

Хомут 50—ВСтЗсп—Ц9.хр. ГОСТ 24137—80

1. Допуск параллельности и перекос осей поверхности d не должны быть более 2 мм.
2. Технические требования —■ по ГОСТ 24140—80.

20