

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

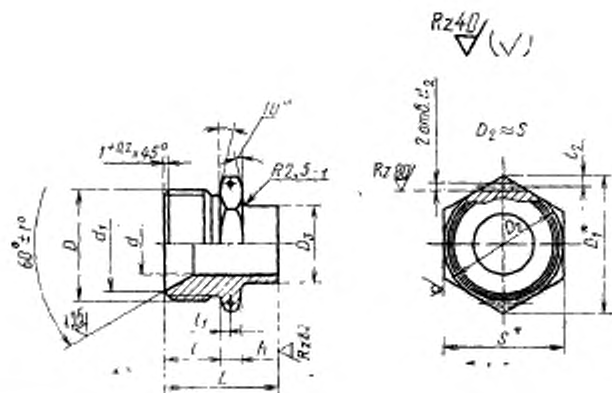
Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	d_2	Резьба D	D_1	D_2	S	Пред. откл.				Масса 100 шт. в кг		
								Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	t	t_1	t_2		L	λ
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	26	5	2,17		
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5						2,42		
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19					2,94		
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22					3,76		
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24	4,27						
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27	15	2,0	30	6	5,43		
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30					6,48		
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32	16	3,0	32	7	7,77		
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36					11,39		
25	22,5	32,0		M36×1,5	47,3	25,5	41	17	3,5	34	8	12,40		
28	25,5	35,0	M39×1,5	28,5		12,63								
30	27,5	35,5		30,5		12,23								
32	29,5	38,0	2,0	M42×1,5	51,3	32,5	46	4,0	2,5	35	8	16,01		
34	31,5	41,0		M45×1,5		34,5						16,40		
36	33,5				36,5	19,93								
38	35,5	44,0		M43×1,5	57,7	38,5	50					17,39		

2. Материал: сталь марки 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_n 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70