УДК 621.64ЗД.М5:(Х№54 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ

СТАНДАРТ

СОЮЗА

Группа Г11

ССР

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Welded fitting\* lor tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

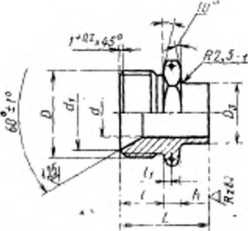
ГОСТ

I6045-70

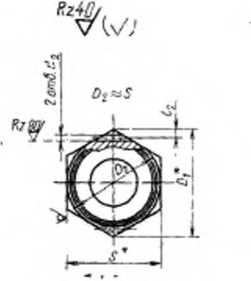
Постановлением Комитата стандарт»», мар и измерительны! лрибороа при Соаеге Ммиистроа СССР от 5 маоиа 1\*70 г. MS (3\* срок ааадаииа установлен . н. , С 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуете» по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на черте­же и в таблице.



\* Размеры для справок.



Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

20

*Переиздание. Июнь 1987 г.*

ГОСТ 1604J—70 С. 2

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 4» |  |  |  |  |  | »> | »• |  | ГГ" |  |
| Наружный лмцмкгр Труб  °а | d | 4. | Пред, откл +0.12 -о.ов | D |  |  | S | Пред. откл. | | | | | «Масел 1011 иг. |
| о» |  | ±«.4 | ±0.2 | | ±«.4 | +0.2 | ш К/ |
| 6 | 4.0 | 11,0 |  | M14XI.5 | 19.6 | 6.5 | 17 |  |  |  |  |  | 2,17 |
| 8 | 6.0 | 13,0 |  | М16Х1.5 | 8.5 |  | 2.S |  | 26 | 5 | 2.42 |
| Ю | 8,0 | 15,0 |  | M18XI.5 | 21,9 | 10.5 | 19 | 13 |  |  |  |  | 2,94 |
| 12 | 10,0 | 17,01 |  | М20Х1.5 | 25.4 | 12.5 | 22 |  |  |  | 28 |  | 3,76 |
| 14 | 12,0 | 19,0 |  | M22XI.5 | 27.7 | 14.5 | 24 |  |  |  |  | 4,27 |
| 16 | 14,0 | 21,0 | 1.6 | M24XJ.5 | 31.2 | 16.5 | 27 |  |  | 2.0 |  | в | 5.43 |
| 1» | 15,5 | 24.0 | М27Х1.5 | 34.6 | 18.5 | 30 | 15 |  | 30 | 6.48 |
| 20 | 17.5 | 27.0 |  | М30Х1.5 | 36.9 | 20.5 | 32 |  | з.о |  |  |  | 7,77 |
| 22 | 19,5 | 29,0 |  | М33X1.5 | 41.6 | 22.5 | 36 | 16 |  |  | 32 |  | 'N•,39 |
| 25 | 22,5 | 32,0 |  | МЗбХМ |  | 25,5 |  |  |  |  | 33 |  | 12.40 |
| 28 | 25.5 | 35,о: |  | М39Х1.5 | 47.3 | 28,5 | 41 |  |  |  | 7 | 12,63 |
| 30 | 27.5 | 35,51 |  |  | 30.5 |  |  | 3,5 |  | 34 |  | 12,23 |
| 32 | 29.5 | 38,0 |  | М42Х1.5 | 51.3 | 32.5 | 46 | 17 |  |  |  |  | 16,01 |
| 34 | 31,5 | 41.0 | 2.0 | М45Х1.5 | 34,5 | 4.0 | 2.5 | 35 | 8 | 16.40 , |
| 36 | 33,5 |  |  |  | 36.5 |  |  | 19.93 |
| 38 | 35.5 | 44.0 |  | M43XI.5 | 57,7 | 38,5 | 50 |  |  |  |  |  | 17,39 |

1. Материал: сталь марки I2X18H9T (Х18Н9Т).
2. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного о б о з и а ч е и и я приварного штуцера к трубопроводу D„ 16: Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70 То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Штуцер приварной 16—012*.4 *ГОСТ 16045—70*

91