ГОСТ 3129-70

(СТ СЭВ 240-87)

Группа Г37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ НЕЗАКАЛЕННЫЕ

Технические условия

Unhardened taper pins. Specifications

ОКП 16 8000

Срок действия с 01.07.71

до 01.01.95\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Ограничение срока действия снято

по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета

по стандартизации, метрологии и сертификации

(ИУС N 4, 1994 год). - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В.Г.Серегин, А.М.Свиридов, Т.Б.Левина, Т.Н.Купцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.70 N 1789

3. Срок проверки 1993 г.;

периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 240-87 в части штифтов конических класса точности А

5. Стандарт соответствует ИСО 2339-1986 в части штифтов конических класса точности А

6. ВЗАМЕН ГОСТ 3129-60

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта  |
| ГОСТ 26862-86 | 19  |

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в мае 1979 г., декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС N 7-79, 3-84, 8-88)

9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 N 1292)

1. Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные штифты классов точности А, В диаметром от 0,6 до 50 мм.

2. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

|  |  |
| --- | --- |
| б) | а) |
|   |   |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Размер для справок подсчитывается по формуле .

а - исполнение 1 (класс точности А); б - исполнение 2 (класс точности В)

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 0,6  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,5 (1,6) | 2  | 2,5  | 3  | 4  | 5  | 6 | 8  | 10  | 12  | 16  | 20  | 25  | 30 (32) | 40  | 50  |
|  | 0,1  | 0,2  | 0,3  | 0,5  | 0,6  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3  | 4  | 5  | 6,3  |
|  | 0,08  | 1,0  | 0,12  | 0,16  | 0,2  | 0,25  | 0,3  | 0,4 | 0,5  | 0,63  | 0,8  | 1,0  | 1,2  | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,0  | 4  | 5  | 6,3  |
|  | Теоретическая масса 1000 шт. стальных штифтов в кг   |
| 4  | 0,010 | 0,018  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5  | 0,013 | 0,022  | 0,033  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6  | 0,016 | 0,026  | 0,042  | 0,058  | 0,099  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8  | 0,023 | 0,037 | 0,058  | 0,082  | 0,130  | 0,209  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10  | 0,030 | 0,048  | 0,075  | 0,110  | 0,160  | 0,268  | 0,403  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12  | 0,038 | 0,061  | 0,092  | 0,132  | 0,198  | 0,329  | 0,494  | 0,701  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14  | - | 0,075 | 0,112  | 0,157  | 0,240  | 0,391  | 0,588  | 0,834  | 1,44  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16  | - | - | 0,132 | 0,180  | 0,280  | 0,457  | 0,684  | 0,968  | 1,67  | 2,55  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 18  | - | - | - | 0,223 | 0,3200,348\* | 0,524  | 0,784  | 1,106  | 1,91  | 2,9  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20  | - | - | - | 0,238 | 0,370  | 0,594  | 0,886  | 1,246  | 2,14  | 3,26  | 4,60  | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22  | - | - | - | - | 0,44 | 0,666 | 0,991  | 1,390  | 2,38  | 3,62  | 5,11  | 9,14  | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24  | - | - | - | - | 0,480,51\* | 0,77  | 1,11  | 1,576  | 2,75  | 4,07  | 5,72  | 10,23  | - | - | - | - | - | - | - | - |
| (25) | - | - | - | - | 0,526 | 0,779  | 1,154  | 1,613  | 2,76  | 4,18  | 5,89  | 10,38  | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 26  | - | - | - | - | - | 0,809 | 1,22  | 1,73  | 2,88  | 4,45  | 6,24  | 11,13  | 17  | - | - | - | - | - | - | - |
| 28  | - | - | - | - | - | 0,897 | 1,323  | 1,843  | 3,13  | 4,74  | 6,67  | 11,57  | 17,66  | - | - | - | - | - | - | - |
| 30  | - | - | - | - | - | 0,979 | 1,440  | 2,000  | 3,39  | 5,12  | 7,22  | 12,48  | 19,04  | - | - | - | - | - | - | - |
| 32  | - | - | - | - | - | 1,064 | 1,56  | 2,162  | 3,65  | 5,51  | 7,75  | 13,4  | 20,43  | 28,9  | - | - | - | - | - | - |
| 35  | - | - | - | - | - | 1,21 | 1,74  | 2,38  | 4,1  | 6,2  | 8,85  | 14,93 | 22,64  | 31,9  | - | - | - | - | - | - |
| 36  | - | - | - | - | - | 1,241 | 1,809  | 2,476  | 4,19  | 6,31  | 8,85  | 15,25  | 23,24  | 32,8  | - | - | - | - | - | - |
| 40  | - | - | - | - | - | - | 2,070 | 2,845 | 4,75  | 7,13  | 9,97  | 17,14  | 26,09  | 36,8  | 64,8  | - | - | - | - | - |
| 45  | - | - | - | - | - | - | 2,418 | 3,302  | 5,48  | 8,18  | 11,42  | 19,56 | 29,72  | 41,9  | 73,6  | 118,2  | - | - | - | - |
| 50  | - | - | - | - | - | - | - | 3,782 | 6,23  | 9,27  | 12,91  | 22,02  | 33,40  | 47,0  | 82,4  | 126,7  | 203  | - | - | - |
| 55  | - | - | - | - | - | - | - | 4,288 | 7,02  | 10,40  | 14,44  | 24,55  | 37,20  | 52,0  | 91,4  | 140,3  | 223  | 314  | - | - |
| 60  | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,83 | 11,56  | 16,00  | 27,13 | 41,00  | 57,7  | 100,5  | 154,0  | 237,0  | 341  | 610  | - |
| 65  | - | - | - | - | - | - | - | - | 8,68 | 12,77  | 17,63  | 29,76 | 44,90  | 63,0  | 109,6  | 168,0  | 258,5  | 382  | 661  | 955  |
| 70  | - | - | - | - | - | - | - | - | 9,56 | 14,00  | 19,29  | 32,45 | 48,90  | 68,5  | 118,9  | 182,0  | 280,0  | 413  | 714  | 1117  |
| 75  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 15,45  | 21,15 | 35,07 | 53,79  | 76  | 125  | 205,7  | 308,7  | 442  | 761  | 1200  |
| 80  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16,61  | 22,76 | 38,01 | 57,00  | 79,8  | 137,8  | 210,5  | 323,0  | 476  | 804  | 1267  |
| 85  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 17,99  | 24,56 | 41,18 | 61,1  | 83  | 154  | 231  | 354  | 506,3556,9\* | 881  | 1350  |
| 90  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 19,38  | 26,41 | 43,81 | 65,40  | 91,3  | 157,0  | 239,5  | 367,0  | 538  | 935  | 1433  |
| 95 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 28,93 | 46,53 | 71  | 101,8  | 172  | 258  | 387  | 568,2640\* | 978  | 1500  |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30,26  | 49,85 | 74,20  | 103,2  | 176,8  | 269,0  | 411,6  | 599,7  | 1013  | 1583  |
| 110 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 34,30  | 56,14  | 83,20  | 115,5 | 197,0  | 299,0  | 456,9  | 662  | 1122  | 1772  |
| 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 62,67 | 95,50  | 128,0  | 217,7  | 329,8  | 502,8  | 709  | 1233  | 1898  |
| 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 76,52 | 112,10 | 154,4  | 260,3  | 392,8  | 596,7  | 847  | 1456  | 2239  |
| 160 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 132,90 | 182,0 | 304,8  | 458,0  | 693,0  | 980  | 1684  | 2585  |
| 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 155,00 | 211,3  | 351,2  | 525,5  | 792,7  | 1138  | 1916  | 2936  |
| 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 242,0 | 399,5  | 595,3  | 894,7  | 1325,6  | 2153  | 3293  |
| 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 449,8  | 667,5 | 1000,0 | 1576,0  | 2393  | 3655  |
| 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 274,0 | 529,0  | 780,3  | 1163,0 | 1825,0  | 2763  | 4208  |
| 280 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 612,9  | 898,6  | 1332,8 | 2082,0 | 3142  | 4773  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Для штифтов =(1,6) и (32) мм

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром =10 мм, длиной =60 мм, без покрытия:

*Штифт 10х60 ГОСТ 3129-70*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10х60 Хим. Окс. прм. ГОСТ 3129-70.*

1,2. (Измененная редакция, Изм. N 3).

3-18. (Исключены, Изм. N 3).

19. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. N 3)

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Штифты: Сб. ГОСТов.-

М.: Издательство стандартов, 1993