**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**СОЮЗА ССР**

**КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ ДЛЯ СТОПОРЕНИЯ
ВИНТОВ И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 2833-77**

**Издание официальное**

**ИТТК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**БЗ 11-97**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
РАЗРАБОТЧИКИ**

**Л.А. Коноров,** канд. техн. наук; **А.В. Громак, Г.В. Копыл**

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по
стандартам от 16.12.77 № 2920**
2. **Срок проверки — 1992 г.**

**Периодичность проверки — 5 лет**

1. **ВЗАМЕН ГОСТ 2833-65**
2. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 9.306-85 | 5 |
| ГОСТ 1759.0-87 | 5 |
| ГОСТ 9389-75 | 3, 6 |

1. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандар-
тизации, метрологии и сертификации (НУС 5—6—93)**
2. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., июне
1988 г. (ИУС 9-83, 10-88)**

Редактор М.И. Максимова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.С. Кабашова
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.02.98. Подписано в печать 10.06.98. Уел. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,32.

Тираж 235 экз. С/Д 4787. Зак. 297.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ ДЛЯ СТОПОРЕНИЯ
ВИНТОВ И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ**

**ГОСТ**

**2833-77**

**Конструкция и размеры**

Spring rings for screw stoppering and grooves for them.
Construction and dimensions

**Дата введения 01.07.78**

1. Настоящий стандарт распространяется на пружинные кольца, применяемые для стопорения
винтов, расположенных радиально на деталях с наружным диаметром D от 20 до 170 мм и канавки
для них.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Конструкция и размеры пружинных колец и канавок должны соответствовать указанным
на чертеже и в таблице.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Условныйдиаметр кольца(диаметр дета-ли) D | Канавка | Пружинноекольцо | Длиназаготовки | Условныйдиаметр кольца(диаметр дета-ли) D | Канавка | Пружинноекольцо | Длиназаготовки |
| ni | b | П2 | d | ni | b | П2 | d |
| 20 | 16,5 | 1,0 | 15 | 0,7 | 52 | 36 | 32 | 1,0 | 30 | 0,7 | 100 |
| 21 | 17,5 | 16 | 55 | 38 | 34 | 32 | 106 |
| 22 | 18,5 | 17 | 58 | 40 | 35 | 1,2 | 1,0 | 110 |
| 24 | 20,5 | 19 | 64 | 42 | 37 | 34 | 115 |
| 25 | 21,5 | 20 | 68 | 45 | 40 | 38 | 126 |
| 26 | 22,5 | 21 | 71 | 48 | 43 | 40 | 134 |
| 28 | 24 | 22 | 75 | 50 | 45 | 140 |
| 30 | 26 | 24 | 81 | 52 | 47 | 42 | 145 |
| 32 | 28 | 26 | 88 | 55 | 49 | 45 | 154 |
| 34 | 30 | 28 | 93 | 60 | 54 | 50 | 168 |

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

+ © Издательство стандартов, 1986

© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

*Продолжение*

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Условныйдиаметр кольца(диаметр дета-ли) D | Канавка | Пружинноекольцо | Длиназаготовки | Условныйдиаметр кольца(диаметр дета-ли) D | Канавка | Пружинноекольцо | Длиназаготовки |
| ni | b | d2 | d | D, | b | П2 | d |
| 63 | 57 | 1,6 | 55 | 1,2 | 180 | 105 | 98 | 2,0 | 95 | 1,8 | 310 |
| 65 | 59 | 184 | 110 | 103 | 100 | 325 |
| 70 | 64 | 60 | 200 | 120 | 113 | 110 | 356 |
| 75 | 69 | 65 | 215 | 125 | 118 | 368 |
| 80 | 74 | 70 | 230 | 130 | 123 | 120 | 388 |
| 85 | 79 | 75 | 248 | 140 | 133 | 130 | 418 |
| 90 | 84 | 80 | 263 | 150 | 143 | 140 | 450 |
| 95 | 89 | 85 | 278 | 160 | 153 | 150 | 481 |
| 100 | 94 | 90 | 294 | 170 | 163 | 160 | 514 |

Пример условного обозначения пружинного кольца для детали условным диамет-
ром D = 50 мм из проволоки класса II с цинковым покрытием толщиной 3 мкм хроматированным.

*Кольцо 50II01 3 ГОСТ 2833- 77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Пружинные кольца должны изготавливаться из стальной углеродистой пружинной прово-
локи классов II, ПА и III по ГОСТ 9389.
2. Заусенцы на концах не допускаются.
3. Виды покрытий, их условные обозначения и толщины — по ГОСТ 1759.0. Допускается
изготовлять кольца без покрытия и применять другие виды покрытий — по ГОСТ 9.306.
4. Предельные отклонения размеров Z), и длины заготовки — по h 14; b, D2 — по Н14; d — по
ГОСТ 9389.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Теоретическая масса колец — по приложению.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПРУЖИННЫХ КОЛЕЦ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Условный диаметркольца (диаметрдетали) D, мм | Масса 1000 шт., кг | Условный диаметркольца (диаметрдетали) D, мм | Масса 1000 шт., кг | Условный диаметркольца (диаметрдетали) D, мм | Масса 1000 шт., кг |
| 20 | 0,157 | 42 | 0,710 | 90 | 2,335 |
| 21 | 0,166 | 45 | 0,777 | 95 | 2,469 |
| 22 | 0,175 | 48 | 0,827 | 100 | 2,611 |
| 24 | 0,193 | 50 | 0,864 | 105 | 6,181 |
| 25 | 0,205 | 52 | 0,895 | 110 | 6,481 |
| 26 | 0,214 | 55 | 0,968 | 120 | 7,099 |
| 28 | 0,227 | 60 | 1,495 | 125 | 7,338 |
| 30 | 0,245 | 63 | 1,598 | 130 | 7,737 |
| 32 | 0,266 | 65 | 1,634 | 140 | 8,335 |
| 34 | 0,281 | 70 | 1,776 | 150 | 8,973 |
| 36 | 0,302 | 75 | 1,909 | 160 | 9,591 |
| 38 | 0,320 | 80 | 2,042 | 170 | 10,249 |
| 40 | 0,679 | 85 | 2,202 |  |  |

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**