**ГОСТ 17379-  
(ИСО 3419**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали**

**ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ**

**Конструкция**

**Издание официальное**

**2001**

**-81)**



**Москва**

**Стандартинформ**

**2010**

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Еосударственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

1. ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации  
   (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

1. Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали  
   приварные встык» в части конструкции заглушек
2. Постановлением Еосударственного комитета Российской Федерации по стандартизации и мет-  
   рологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт РОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81)  
   введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.
3. ВЗАМЕН РОСТ 17379-83
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2009 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и  
распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения  
Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ГОСТ 17379-2001  
(ИСО 3419-81)**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали**

**ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ**

**Конструкция**

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

**Дата введения 2003—01—01**

1. **Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из уг-  
леродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования —  
рекомендуемыми.

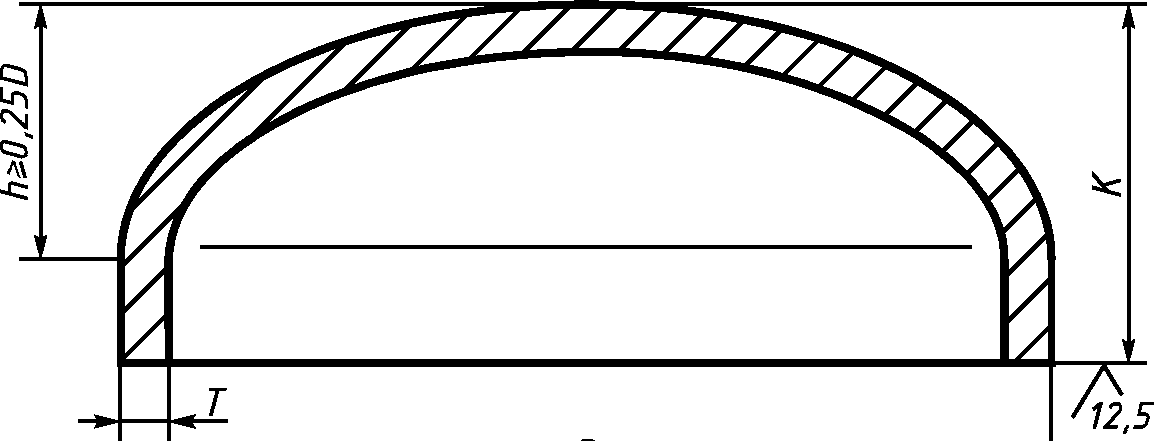
1. **Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81) Детали тру-  
бопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические  
условия

1. **Определения, обозначения и сокращения**

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

1. **Конструкция и размеры**
   1. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в  
      таблицах 1 и 2.



*D*

Рисунок 1

**Издание официальное**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | D | Т | К | Масса, кг | DN | D | Т | К | Масса, кг |
| 15 | 21,3 | 2,0  3,2  4,0 | 25 | 0,04 | 150 | 168,3 | 4,5  7Д  11,0 | 89 | 2,90  4,40 |
| 20 | 26,9 | 2,0  3,2  4,0 | 25 | 0,07 | 200 | 219,1 | 6,3  8,0  12,5 | 102 | 5,00  7,60 |
| 25 | 33,7 | 2,3  3,2  4,5 | 38 | 0,10 | 250 | 273,0 | 6,3  10,0 | 152 | 9,80 |
| 300 | 323,9 | 7Д  10,0 | 178 | 14,00 |
| 32 | 42,4 | 2,6  3,6  5,0 | 38 | 0,14 |
| 350 | 355,6 | 8,0  11,0 | 191 | 18,00 |
| 40 | 48,3 | 2,6  3,6  5,0 | 38 | 0,17 |
| 400 | 406,4 | 8,8  12,5 | 203 | 26,00 |
| 50 | 60,3 | 2,9  4,0  5,6 | 450 | 457,0 | 10,0 | 229 | 29,00 |
| 0,24  0,32 |
| 500 | 508,0 | 11,0 | 254 | 37,00 |
| 65 | 76,1 | 2,9  5,0  7Д | 0,39  0,52 | 600 | 610,0 | 12,5 | 305 | 54,00 |
| 700 | 711,0 | — | 305 | — |
| 80 | 88,9 | 3,2  5,6  8,0 | 51 | 0,67  0,91 | 800 | 813,0 | — | 305 | — |
| 900 | 914,0 | — | 305 | — |
| 100 | 114,3 | 3,6  6,3  8,8 | 64 | 1,20  1,60 | 1000 | 1016,0 |  | 305 |  |
| 125 | 139,7 | 4,0  6,3  10,0 | 76 | 1,80  2,80 |
| Примечание — Масса приведена для справок. | | | | | | | | | |
| Таблица 2 — Заглушки исполнения 2  Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | |
| DN | D | т | К | Масса, кг | DN | D | Т | К | Масса, кг |
| 25 | 32 | 2,0  3,0 | 15 | 0,1  0,1 | 50 | 57 | 3.0  5.0 | 30 | 0,2  0,3 |
| 32 | 38 | 2,0  3,0 | 20 | 0,1  0,1 | 65 | 76 | 3,5  6,0 | 40 | 0,4  0,5 |
| 40 | 45 | 2,5  4,0 | 0,1  0,2 | 80 | 89 | 3,5  8,0 | 45 | 0,6  0,9 |

Таблица 1 — Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | D | Т | К | Масса, кг | DN | D | Т | К | Масса, кг |
|  | 108 | 4,0 |  | 0,7 |  |  | 10,0 |  | 11,0 |
| 100 | 8,0 | 50 | 1,3 | 300 | 325 | 12,0  18,0 | 100 | 13.0  19.0 |
|  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 114 | 4.0  8.0 |  | 0,7  1,3 |  |  | 20,0 |  | 21,0 |
|  |  |  |  |  | 10,0 |  | 16,0 |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 4,0 |  | 0,9 |  |  | 12,0 |  | 19,0 |
| 125 | 133 | 8,0 | 55 | 2,0 | 350 | 377 | 16,0 | 115 | 26,0 |
|  |  | 10,0 |  | 2,5 |  |  | 20,0  24,0 |  | 32.0  38.0 |
|  |  | 4,5  8,0 |  | 1,5  2,3 |  |  |  |
|  |  |
|  | 159 |  |  |  | 10,0 |  | 19,0 |
| 150 |  | 11,0 | 65 | 3,2 | 400 | 426 | 12,0  16,0 | 125 | 23.0  30.0 |
|  |  |  |
|  |  | 4,5 |  | 1,5 |  |  | 18,0 |  | 34,0 |
|  | 168 | 8,0 |  | 2,3 |  |  | 22,0 |  | 42,0 |
|  |  | 11,0 |  | 3,2 |  |  | 26,0 |  | 50,0 |
|  |  | 8,0 |  | 4,6 |  |  | 10,0 |  | 25,0 |
| 200 | 219 | 10,0 | 75 | 5,1 |  |  | 16,0 |  | 40,0 |
|  |  | 12,0 |  | 6,1 | 500 | 530 | 20,0  22,0 | 150 | 50.0  55.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 7,0 |  | 4,9 |  |  | 26,0 |  | 65,0 |
| 250 | 273 | 12,0 | 85 | 9,2 |  |  | 30,0 |  | 75,0 |
|  | 14,0 |  | 11,0 |  |  |  |  |  |
|  |  | 18,0 |  | 14,0 |  |  |  |  |  |

*Окончание таблицы 2*

Размеры в миллиметрах

П римечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

* заглушек исполнения 1, D = 60,3 мм, Т= 4,0 мм из стали марки Р5:

*Заглушка 1-60,3* х *4-Р5 ГОСТ 17379—2001*

* заглушек исполнения 2, D = 57 мм, Т= 5 мм из стали марки 20:

*Заглушка 57* х *5 ГОСТ 17379—2001*

* то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Заглушка П 57* х *5-09Г2С ГОСТ 17379-2001*

* 1. Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее Т.
  2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавли-  
     вать заглушки других размеров.

1. **Технические условия**

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354 МКС 23.040.40 Г18 ОКИ 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, раз-  
меры