ГОСТ 14725-69

Группа Г27

7002-0640

 МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

 БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

Конструкция

Eye bolts with acme-thread. Design

МКС 25.060.99

Дата введения 1970-07-01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 дата введения установлена 01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 N 1027

ИЗДАНИЕ (январь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89).

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецеидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначе-ние болтов  | Приме-няе-мость  |  |  |  |  | D11  | d11  |  | Длина сбега , не более  |  | \* | Масса, кг   |
|  |  |  | Номин. | Пред. откл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7002-0641  |  | Tr164  | 70  | ±1,8  | 28  | 16  | 12  | 18  | 50  | 8  | 6  | 0,5  | 0,129  |
| 7002-0642  |  |  | 80  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,145  |
| 7002-0643  |  |  | 90  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,160  |
| 7002-0644  |  |  | 100  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,176  |
| 7002-0645  |  |  | 110  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,192  |
| 7002-0646  |  |  | 125  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,216  |
| 7002-0647  |  |  | 140  | ±2,0  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,239  |
| 7002-0648  |  |  | 160  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,271  |
| 7002-0649  |  |  | 180  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,303  |
| 7002-0650  |  |  | 200  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,334  |
| 7002-0651  |  | Tr204  | 90  | ±1,8  | 34  | 20  | 16  | 22  |  |  |  | 0,6  | 0,262  |
| 7002-0652  |  |  | 100  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,286  |
| 7002-0653  |  |  | 110  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,311  |
| 7002-0654  |  |  | 125  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,348  |
| 7002-0655  |  |  | 140  | ±2,0  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,385  |
| 7002-0656  |  |  | 160  |  |  |  |  |  | 60  |  |  |  | 0,430  |
| 7002-0657  |  |  | 180  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,470  |
| 7002-0658  |  |  | 200  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,529  |
| 7002-0659  |  |  | 220  | ±2,5  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,578  |
| 7002-0660  |  |  | 250  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,652  |
| 7002-0661  |  | Tr245  | 100  | ±1,8  | 42  | 24  | 20  | 25  |  | 10  | 10  | 0,7  | 0,416  |
| 7002-0662  |  |  | 110  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,451  |
| 7002-0663  |  |  | 125  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,505  |
| 7002-0664  |  |  | 140  | ±2,0  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,558  |
| 7002-0665  |  |  | 160  |  |  |  |  |  | 70  |  |  |  | 0,622  |
| 7002-0666  |  |  | 180  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,693  |
| 7002-0667  |  |  | 200  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,765  |
| 7002-0668  |  |  | 220  | ±2,5  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,836  |
| 7002-0669  |  |  | 250  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,942  |
| 7002-0670  |  |  | 280  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,049  |
| 7002-0671  |  | Tr306  | 125  | ±1,8  | 52  | 30  | 25  | 32  |  | 12  |  | 0,8  | 0,834  |
| 7002-0672  |  |  | 140  | ±2,0  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,917  |
| 7002-0673  |  |  | 160  |  |  |  |  |  | 80  |  |  |  | 1,018  |
| 7002-0674  |  |  | 180  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,130  |
| 7002-0675  |  |  | 200  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,240  |
| 7002-0676  |  |  | 220  | ±2,5  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,350  |
| 7002-0677  |  |  | 250  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,517  |
| 7002-0678  |  |  | 280  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,683  |
| 7002-0679  |  |  | 320  | ±3,0  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,905  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения откидного болта с трапецеидальной резьбой размерами Tr 164, 70 мм:

*Болт 7002-0641 ГОСТ 14725-69*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость - 33 + 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, .

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта - по 12-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Резьба трапецеидальная - по ГОСТ 24738-81. Поле допуска резьбы - 8е по ГОСТ 9562-81.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

7. Размеры фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

8. (Исключен, Изм. N 1).

9. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.