**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГОСТ**

**13463**-**77**[[1]](#footnote-1)

**ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ  
Конструкция и размеры**

**Взамен**

**ГОСТ 13463—68**

Tab lock washers.  
Design and dimensions

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429  
срок введения установлен**

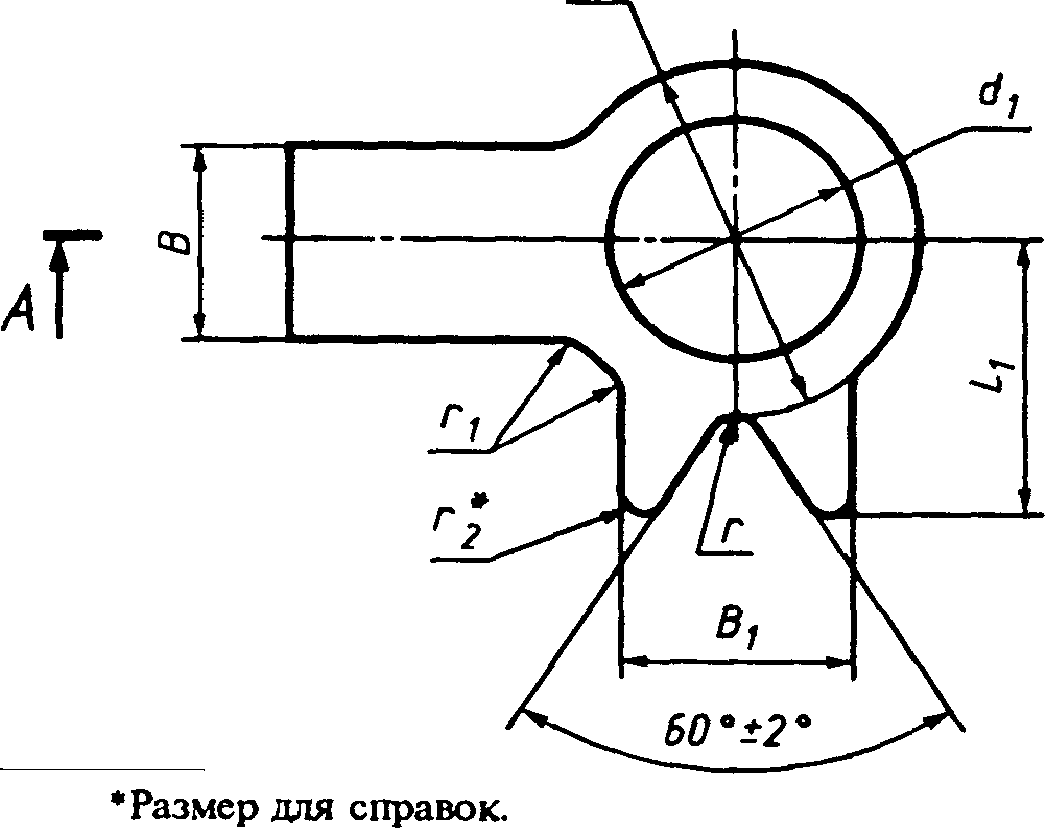
**с 01.01.78**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

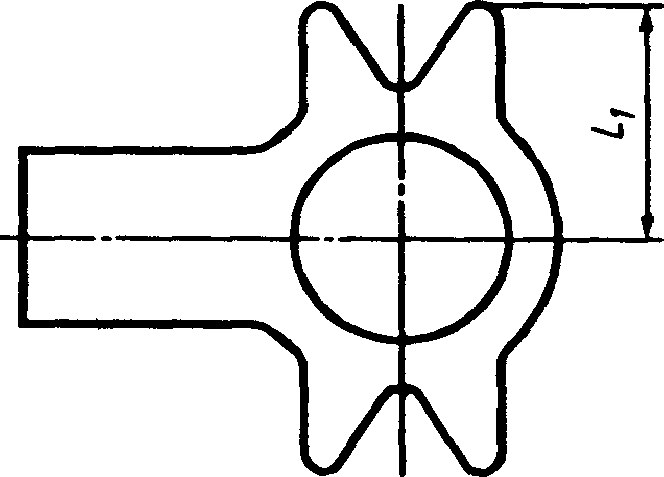
1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с лапкой класса точности А,  
   предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диамет-  
   ром резьбы от 3 до 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

***А-А***

**Исполнение 2**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| w> |  | |  |
|  |  |  |  |
|  |  | L | /5 |

**Исполнение 1**

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d |  |  | В | \*1 | L | а | 5 | Г | ''l | гг | Несиммет- ричность лапок отн. осей отв. dx |
| dl | Ы4 | | А 15 | | Пред. откл. размеров от 1 мм и более по jj. 16; размеров менее 1 мм±0Л | |
| 3 | 3,2 | 5,5 | 3 | 4,0 | 12 | 5,0 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,2 | 0,25 |
| 4 | 4,3 | 7,0 | 4 | 5,0 | 14 | 6,0 | 0,5 | 0,30 |
| 5 | 5,3 | 8,0 | 5 | 6,0 | 16 | 7,5 |
| 6 | 6,4 | 10,0 | 6 | 7,5 | 18 | 9,0 | 0,8 | 0,8 |
| 8 | 8,4 | 14,0 | 8 | 9,0 | 20 | 11,0 | 1,0 | 1,0 | 1,2 |
| 10 | 10,5 | 17,0 | 10 | 10,0 | 22 | 13,0 | 1,2 |
| 12 | 13,0 | 19,0 | 12 | 12,0 | 28 | 15,0 | 2,0 | 1,6 | 0,40 |
| (14) | 15,0 | 22,0 | 17,0 |
| 16 | 17,0 | 24,0 | 15 | 15,0 | 32 | 20,0 |
| (18) | 19,0 | 27,0 | 18 | 18,0 | 36 | 22,0 | 2,0 |
| 20 | 21,0 30,0 | | 24,0 |
| (22) | 23,0 | 32,0 | 20 | 20,0 | 42 | 25,0 | 1,6 | 3,0 | 2,5 |
| 24 | 25,0 | 36,0 | 28,0 | 2,0 |
| (27) ... | 28,0 | 41,0 | 24 | 24,0 | 48 | 30,0 | 1,6 | 3,0 |
| 30 | 31,0 | 46,0 | 26 | 26,0 | 52 | 32,0 | 4,0 |
| 36 | 37,0 | 55,0 | 30 | 30,0 | 60 | 38,0 | 2,0 | 5,0 | 0,50 |
| 42 | 43,0 | 65,0 | 36 | 36,0 | 70 | 42,0 | 4,0 | 8,0 |
| 48 | 50,0 | 75,0 | 40 | | 40,0 | 80 | 50,0 |

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с другими  
   толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с  
шестигранной головкой диаметром резьбы d— 10 мм, из материала группы 03, с покрытием 01,  
толщиной 6 мкм:

*Шайба 10.03.016 ГОСТ 13463- 77*

То же, исполнения 2, с предельным отклонением — по В12 из материала группы 03, с покры-  
тием 05:

*Шайба 2.10В12.03.05 ГОСТ 13463- 77*

**(Измененная редакция, Изм.** N° **1, 2).**

1. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с  
   диаметром отверстия d\, равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями  
   по В12.
2. Допускается изготовлять шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом <15 \* до  
   диаметра d2, с радиусом гибки 1,6 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Допускается изготовлять шайбы с лапками без Скрутления концов радиусом г2.

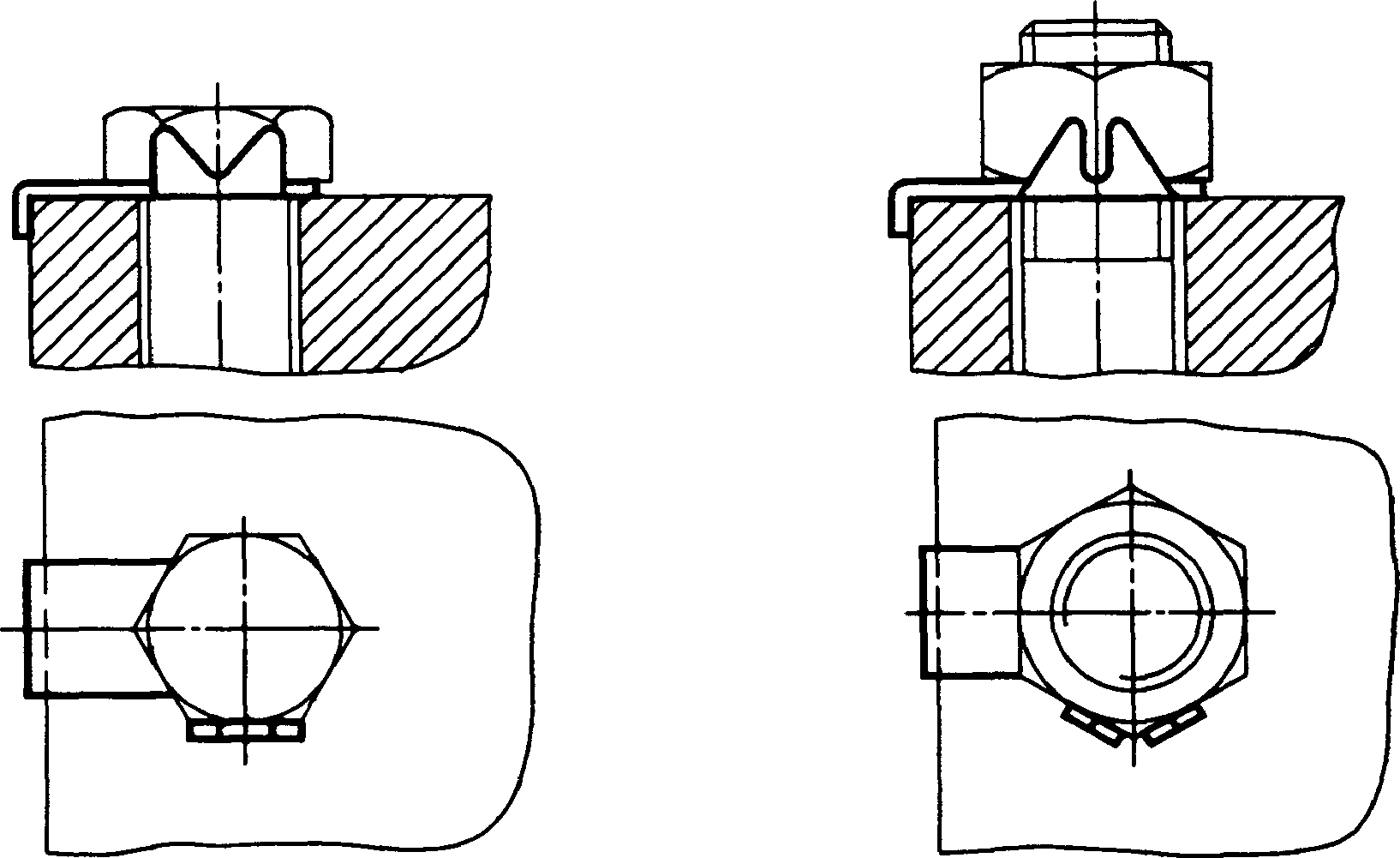
5а. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять шайбы без углового выреза 60°±2°.

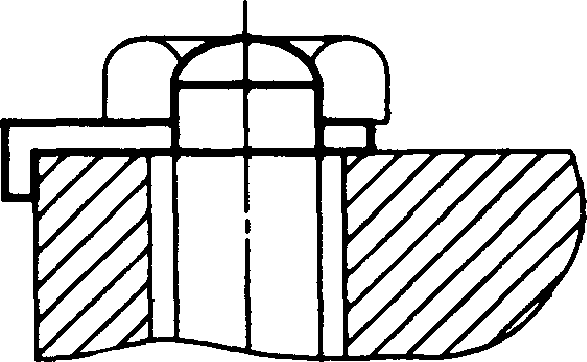
**(Введен дополнительно, Изм.** N° **2).**

1. Технические требования — по ГОСТ 18123—82.
2. Примеры установки шайб с лапкой указаны в приложении 1.
3. Теоретическая масса шайб указана в приложении 2.

***ПРИЛОЖЕНИЕ 1****Справочное*

**Примеры установки шайб с лапкой**





**(Измененная редакция, Изм.** № 2).

***ПРИЛОЖЕНИЕ 2****Справочное*

Масса стальных шайб

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы болта или гайки dy мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг | | Номинальный диаметр резьбы I болта или гайки dt мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг |
| 3 | 0,189 | 18 | 6.048 |
| 4 | 0.283 | 20 | 6.432 |
| 5 | 0.387 | 22 | 7,839 |
| 6 | 0.875 | 24 | 8.688 |
| 8 | 1.574 | 27 | 18.570 |
| 10 | 2.338 | 30 | 22.330 |
| 12 | 3.185 | 36 | 30.550 |
| 14 | 3.480 | 42 | 42.530 |
| 16 | 4,595 | 1 48 | 55,300 |

Примечание. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице,  
следует умножить на коэффициенты:

1,009 — для коррозионно-стойких сталей;

1,080 — для латуни.

1. **Издание официальное Перепечатки воспрещена** [↑](#footnote-ref-1)