**7030-0960**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Приспособления стзночные**

**ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ  
СРЕЗАННЫЕ СМЕННЫЕ ГОСТ**

**Конструкция 12212—66**

**Holding devices. Cut locating pins  
of changeable type.**

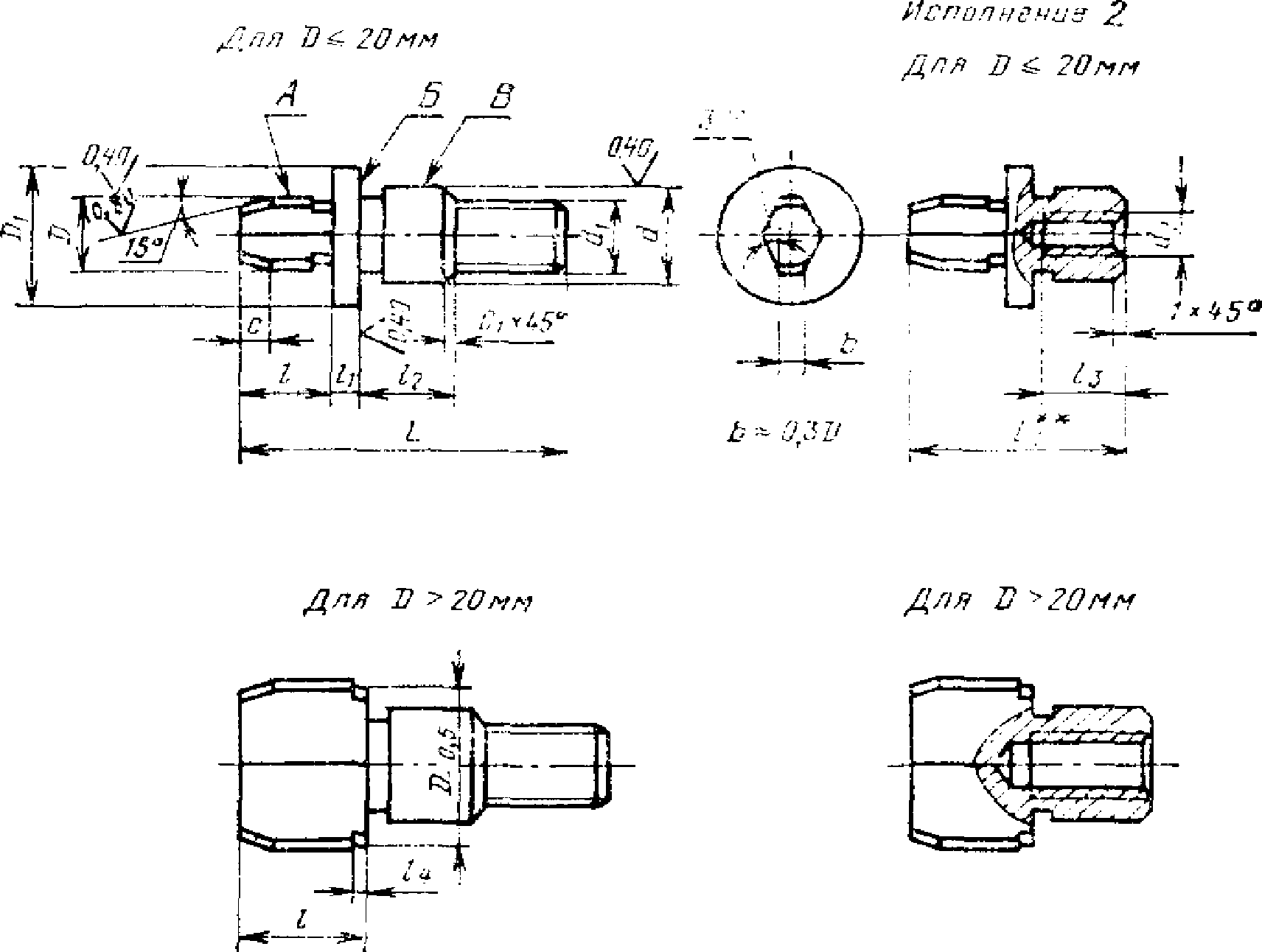
**Design**

**Дата введения 01.07.67**

1. Конструкция и размеры сменных установочных срезанных  
   пальцев должны соответствовать чертежу и таблице.

*вз.*

V(v) [[1]](#footnote-1)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение  пальцев | 1  К  8  М  :о  So  С ф | 1 ЭИН I  -Э HXTOUOX4 | | I)  (поле допусков gb или 19) | 1  Ф  S  4)  Й  \*0 | и | и, | h  N Г V йл 0(0 № | rfi | А) | !  1 | 1] | к | к | к | с | с, | Масса 100 шт,, кг, не более |
| 7030-0961 |  |  | От 1,6 до 2,5 включ. | 14 |  | 6 | 2,5 | М2 |  | 4 | 1,6 | 3 |  |  | 0,5 |  | 0,04- 0,05 |
| /030-0962 |  |  | Св, 2,5 до 4,0 включ | 18 |  | 8 | 4,0 | М3 |  | С | 0 А | 4 |  |  | ив |  | 0,17- 0,18 |
| 7030-0963 |  |  | Св, 4,0 до 6,0 включ, | 24 |  | 10 | 6,0 | М3 |  | 8 |  | 6 |  |  | 2,0 | 0,4 | С,38- 0.42 |
| Д-0» |  | 1 | Св, 6,0 до 8,0 включ. | 30 | - | 12 | J0 | МО | — | 10 | 3,0 | 8 | - |  | 0,83 - 0,89 |
| 7030-0965 |  |  | Св, 8,0 до 10.0 включ, | 34 |  | 16 | т\_ | М8 |  | 12 |  | 10 |  |  | 3,0 |  | 1,61- 171 |
| 7030-0966 |  |  | Св. 10,0 до 12,0 включ. | 45 |  | 18 | 12,0 | М10\_ |  | 16 |  | 12 |  |  |  | 2,72- 2,37 |
| 7030-0967 |  |  | Св, 12,0 до 16,0 включ, | 53 |  | 22 |  | М12\_ |  | 18 |  |  |  |  |  |  | JJ7- 5,6! |
| 7030-2678 | - -гг—\* | х | — | 38 |  | —\* | М8\_ | 4,0 |  | 16 |  |  | 0,6 | J,2l-№ |
| /030-0968  7030-2681 | — | 1  2 | Св. 16,0 до 20,0 включ, | 1 | 40 | 25 | 16,0 | 3112 | мю | 20 |  | 16 | 20 |  | 4,0 |  | J.6M.25 3.96- 4.69 |
| 7030-0969 |  | 1 | Св. 20,0 до 25,0 включ, | 53 | — |  |  | М12 |  | 22 |  |  | — |  | 1,0 | 546- 6,71 |
| 7030-2683 |  | 2 | - | 38 |  |  |  | MI0 |  |  | 20 | 2 |  | 2,90- 4,15 |
| 70300970 |  | 1 | Св. 25,0 до 32,0 включ, | 1 | — |  | 20,0 | MI6 | \_ | 25 |  | 17 | - |  |  | 10,39-13,03 |
| 7030-2685 |  | 2 | - | 42 |  | — | М12 |  | 24 |  |  |  | 542- 81 |
| 7030-097! |  | 1 | Св, 32,0 до 40,0 включ, | 1 | — |  | 25,0 | М20 | — | 28 | " | 25 | — |  | 5,0 | 1,6 | 19,15-22,53 |
| 7930-2687 |  | 2 | - | 53 |  |  | MI6 |  | 32 | 3 | 9,17-12,55 |
| 7030-0972 |  | 1 | Св, 40,0 до 50,0 включ, | 85 |  |  | 90 Л | М20 | — | 36 |  | 29 | т->\* | с А |  | 34,50-4087 |
| 7030-2689 |  | 2 | — | 65 |  |  | -ч | М16 |  | 32 |  | о,и |  | 24,52-30,89 |

Размеры в мм

**3 9- г I XDOJ**

Пример условного обозначения сменного устано-  
вочного срезанного пальца диаметром D = 2,5 мм с полем допус-  
ка g6:

*Палеи, 7030-0961* 2,5 *р;6 ГОСТ 12212—66*То же, с полем допуска Г9:

*Палец 7030-0961 2,5 }9 ГОСТ 12212—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Материал для диаметра D до 16 ым—сталь марки У8А по  
   ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с ме-  
   ханическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра D свыше 16 мм — сталь марки 20Х по  
ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с ме-  
ханическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

1. Твердость — 56 . . . 61 HRC,. Пальцы из стали марки 20Х  
   цементировать Ь0,8 ... 1,2 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: hi4, у
3. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска  
   резьбы по ГОСТ 16093—81: наружной — 6g, внутренней — 6Н.

3—5. **(Измененная редакция, Изм.** № 2).

1. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—

80.

1. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси  
   поверхности В — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.
2. Допуск торцового биения поверхности Б относительно оси по-  
   верхности В — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ  
8820—69.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

1. **(Отменен.** Поправка. **ИУС 4** — **1968 г.).**
2. **(Отменен, Изм. № 1).**
3. Покрытие — Хим. Оке. прм. (обозначение покрытия — по  
   ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре  
   или упаковке с указанием условного обозначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1. Пример применения установочных срезанных сменных паль-  
   цев указан в приложении.

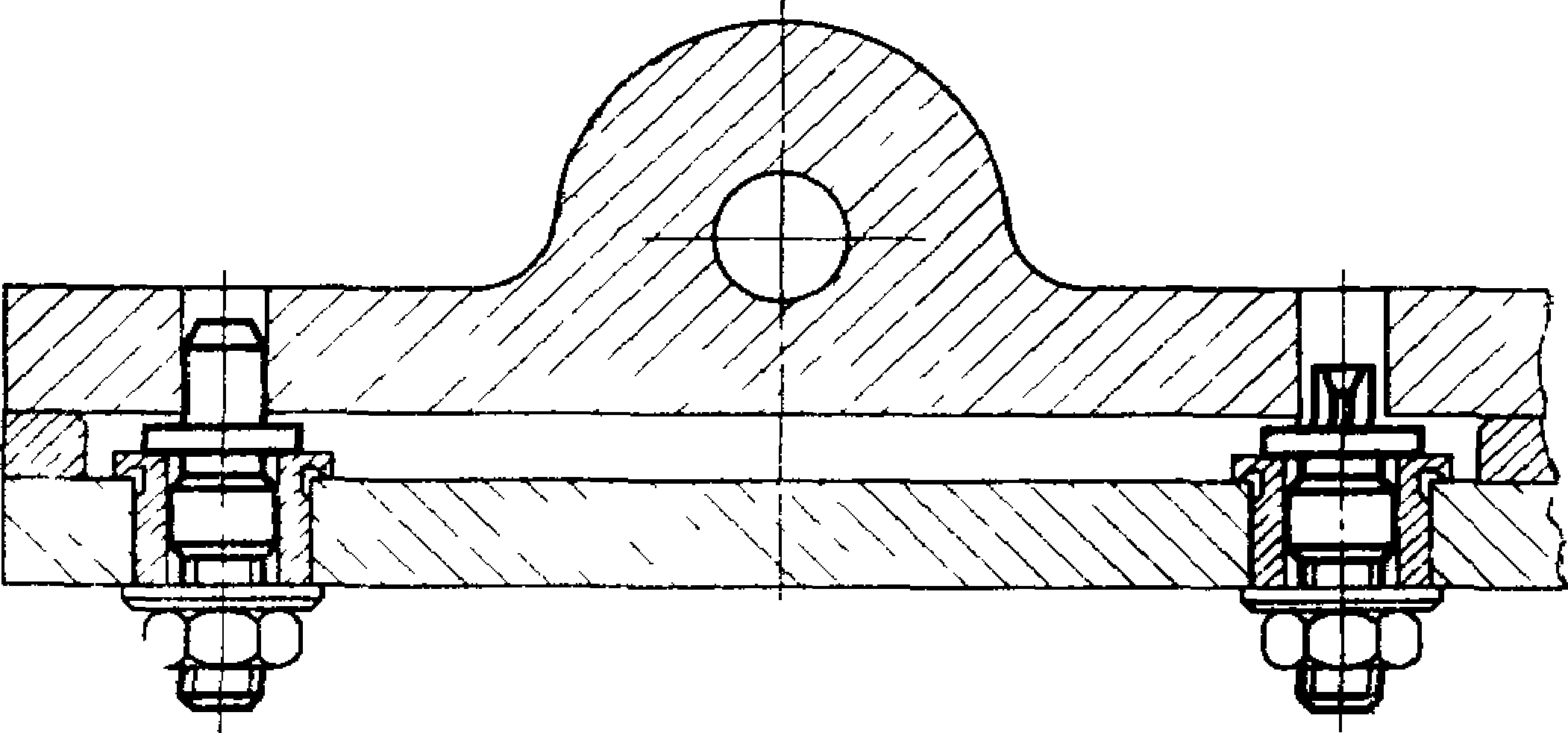
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

***ПРИЛОЖЕНИЕ***

***Справочное***

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ**

**СМЕННЫХ ПАЛЬЦЕВ**



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энерге-  
   тического и транспортного машиностроения СССР  
   Министерством станкостроительной и инструментальной про-  
   мышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок,** канд. техн наук; В. **А. Пет-  
рова; К. И. Сокольский; А. 3. Старосельский** (руководитель  
**темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков**

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
   Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Со-  
   вете Министров СССР от 10\*08.66 № 935**
2. **Срок проверки— 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет**
3. **Взамен МН 379—60**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
   ТЫ**

Обозначение НТД,  
на который дана ссылка

Номер пункта

11

9

*Ьи*

2

8а

6

5

7\_; 8

5

ГОСТ 9.306—85  
ГОСТ 1435—74  
ГОСТ 4543—71  
ГОСТ 8829—69  
ГОСТ 10549—80  
ГОСТ 16093—81  
ГОСТ 24643—8i  
ГОСТ 24705—81

1. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2,  
   утвержденными в июне 1980 г\*, марте 1988 г. (ИУС 9—80,**

6—88)

1. **Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Поста-  
   новление Государственного комитета СССР по стандартам от  
   17.03.88 № 586)**

1. **Размер для справок.** [↑](#footnote-ref-1)