**ГОСТ 5919-73**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ГАИКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ПРОРЕЗНЫЕ И КОРОНЧАТЫЕ НИЗКИЕ
КЛАССА ТОЧНОСТИ В**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**



**Москва**

**Стандартинформ**

**2006**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Перепечатка воспрещена**

**ГАНКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ
И КОРОНЧАТЫЕ НИЗКИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ**

**5919-73**

Hexagon thin slotted and castle nuts, accuracy class B.
Construction and dimensions

MKC 21.060.20
ОКП 45 9500

**Дата введения 01.01.74**

Настоящий стандарт распространяется на низкие прорезные и корончатые шестигранные гайки
класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2663—89.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
Исполнение 1 Исполнение 2

**ГОСТ 59X9 [[1]](#footnote-1)73 С.**

W

2 107

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметррезьбы d | 6 | 8 | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | (33) | 36 | (39) | 42 | 48 |
| Шаг резьбы | крупный | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 |
| мелкий | - | 1,0 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Размер «под ключ» S | 10 | 13 | 16 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 34 | 36 | 41 | 46 | 50 | 55 | 60 | 65 | 75 |
| Высота h | 0 | 7 | 8 | 10 | 11 | 12 | 13 | 13 | 15 | 15 | 17 | 18 | 20 | 20 | 22 | 23 | 25 |
| Расстояние от опорнойповерхности до основанияпрорези/ и коронки ш | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 9 | 9 | 11 | 11 | 13 | 13 | 13 | 14 | 16 |
| d, не менее | 9,0 | 11J | 14,6 | 16,6 | 19,6 | 22,5 | 25,3 | 27,7 | 31,7 | 33,2 | 38,3 | 42,7 | 46,6 | 51,1 | 55,9 | 59,9 | 69,4 |
| Диаметр описаннойокружности е, не менее | 10,9 | 14,2 | 17,6 | 19,9 | 22,8 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 37,3 | 39,6 | 45,2 | 50,9 | 55,4 | 60,8 | 66,5 | 71,3 | 82,6 |
| Диаметрфаски da | не менее | 0 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 | 42 | 48 |
| не более | 6,75 | 8,75 | 10,8 | 13,0 | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 35,6 | 38,9 | 42,2 | 45,4 | 51,8 |
| Диаметр коронки D | - | - | - | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 55 | 58 | 65 |
| Число прорезей | 6 | 8 |
| Ширина прорези w | 2,0 | 2,5 | 2,8 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 7,0 | 9,0 |
| Размершплинта (ре-комендуе-мый) поГОСТ 397 | Исполне-ние! | 1,6-16 | 2-20 | 2,5'25 | 3,242 | 4-36 | 440 | 545 | 5-50 | 6,3-63 | 6,3-71 | 840 | 890 |
| Исполне-ние 2 | - | - | - | 3,245 | 442 | 4-36 | 540 | 545 | 6,3-50 | 6,3-63 | 841 | 840 |

Примечания:



N

П ример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы
d = 12 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 04 без покрытия:

*Гайка М12-6Н. 04 ГОСТ 5919- 73*

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01 толщиной
9 мкм:

*Гайка 2М12 ■ 1,25—6Н.04.019 ГОСТ 5919-73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

1. Резьба - по ГОСТ 24705.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1. Допускается выполнение фаски со стороны прорези или коронки.

За. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.
2. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметррезьбы d, мм | Теоретическая масса 1000 шт.гаек, кг | Номинальный диаметррезьбы d, мм | Теоретическая масса 1000 шт.гаек, кг |
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | Исполнение 1 | Исполнение 2 |
| 6 | 2,473 | \_ | 24 | 76,349 | 67,810 |
| 8 | 4,789 | — | 27 | 116,110 | 103,260 |
| 10 | 9,055 | — | 30 | 152,560 | 132,570 |
| 12 | 13,129 | 11,096 | 33 | 200,715 | 175,525 |
| 14 | 20,186 | 16,940 | 36 | 248,870 | 218,480 |
| 16 | 26,078 | 22,490 | 39 | 313,540 | 271,320 |
| 18 | 37,303 | 32,850 | 42 | 378,210 | 324,160 |
| 20 | 46,315 | 40,960 | 48 | 570,480 | 486,140 |
| 22 | 66,578 | 59,630 |  |  |  |

**Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы**

Таблица 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное*

Таблица 3
мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы d | 10 | 12 | 14 | 22 |
| Размер «под ключ» S | 17 | 19 | 22 | 32 |
| Диаметр описанной окружности е,не менее | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 35,0 |
| dw, не менее | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 29,5 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Введено дополнительно, Изм. № 4).**

з\*

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 23.01.73 № 141**
3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2663—89**
4. **ВЗАМЕН ГОСТ 5919-62**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 397-79 | 1 |
| ГОСТ 1759.0-87 | 4 |
| ГОСТ 24705-2004 | 2 |

1. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандар-
тизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**
2. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г.,
октябре 1984 г., марте 1989 г., марте 1990 г. (ИУС 10—79, 2—82, 1—85, 6—89, 7—90)**

**Издание официальное**

1. [↑](#footnote-ref-1)