ГОСТ 14229-93

(ИСО 8752-87)

Группа Г37

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПРУЖИННЫЕ С ПРОРЕЗЬЮ

Технические условия

Spring-type straight pins, slotted.

Specifications

ОКП 16 8000

Дата введения 1995-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали;

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование государства  | Наименование национального органа по стандартизации |
| Республика Беларусь  | Белстандарт |
| Республика Кыргызстан  | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова  | Молдовастандарт |
| Российская Федерация  | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан  | Таджикстандарт |
| Туркменистан  | Туркменглавгосинспекция |

3. Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 8752-87 "Штифты цилиндрические пружинные с прорезью" и полностью ему соответствует

4 ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 14229-78

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка  | Обозначение соответствующего международного стандарта | Номер пункта  |
| ГОСТ 17769-83  | ИСО 3269-88  | 2, 5 |
| ГОСТ Р 50076-92  | ИСО 8749-86  | 2, 5 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические пружинные штифты с прорезью диаметром от 1 до 50 мм.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 17769 Изделия крепежные. Правила приемки.

ГОСТ Р 50076 Штифты и штифты насеченные. Испытание на срез.

3. РАЗМЕРЫ

Тип А. Стандартный пружинный штифт.

Тип В. Нефиксирующий пружинный штифт\*.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* См. разд.5 прорезь типа В.

**Пружинный штифт номинальным диаметром** **<12 мм**



**Пружинный штифт номинальным диаметром** **>12 мм**



Таблица 1

мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* При номинальной длине  св. 200 мм увеличение ее происходит ступенчато по 20 мм.

 \*\* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

Продолжение табл.1

мм



4. ПРИМЕНЕНИЕ

Отверстие под штифт устанавливают равным номинальному диаметру штифта . Предельное отклонение отверстия Н12. При установлении в минимальное допустимое отверстие прорезь у штифтов типов А и В не должна полностью закрываться.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Прорезь | Тип А  | Конфигурацию и ширину прорези устанавливает изготовитель  |
|  | Тип В  | Конфигурацию и ширину прорези, не гарантирующей фиксацию штифта в отверстии, устанавливают по согласованию между потребителем и изготовителем |
| Материал  | Сталь по выбору изготовителя: |
|  | любая углеродистая сталь с содержанием: |  | или кремнемарганцевая сталь с содержанием: |
|  | С0,65% |  | C0,5% |
|  | Mn0,5% |  | Si1,5% |
|  |  |  | Mn0,7% |
|  | закаленная и отпущенная до твердости по Виккерсу 420-520 HV или закаленная на аустенит до твердости 500-560 HV |  | закаленная и отпущенная до твердости по Виккерсу 420-500 HV  |
|  | Другие материалы - по согласованию между потребителем и изготовителем |
| Покрытие  | Штифты следует изготавливать без покрытия. Наличие покрытия - по согласованию между потребителем и изготовителем. Водородная хрупкость не допускается. Допуски на размеры штифтов действительны до нанесения на них покрытия |
| Качество поверхности | На поверхности штифтов не допускаются заусенцы, трещины, окалина, коррозия  |
| Испытание на срез  | По ГОСТ Р 50076 |
| Приемка  | По ГОСТ 17769 |

6. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения штифта цилиндрического пружинного с прорезью, типа А, номинальным диаметром 6 мм, номинальной длиной 30 мм, из стали марки 60C2:

Штифт А.6х30.60С2 ГОСТ 14229-93

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1994