**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ головкой**

**Конструкция и размеры**

Half — round head wood screws.  
Construction and dimensions

**ГОСТ**

**1144-80**

**(CT СЭВ 2329-80)**

**Дата введения 1982—01—01**

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с полукруглой головкой с диаметром  
   стержня от 1,6 до 10 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2329.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

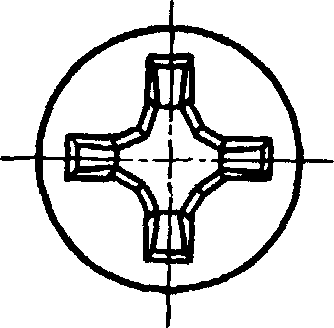
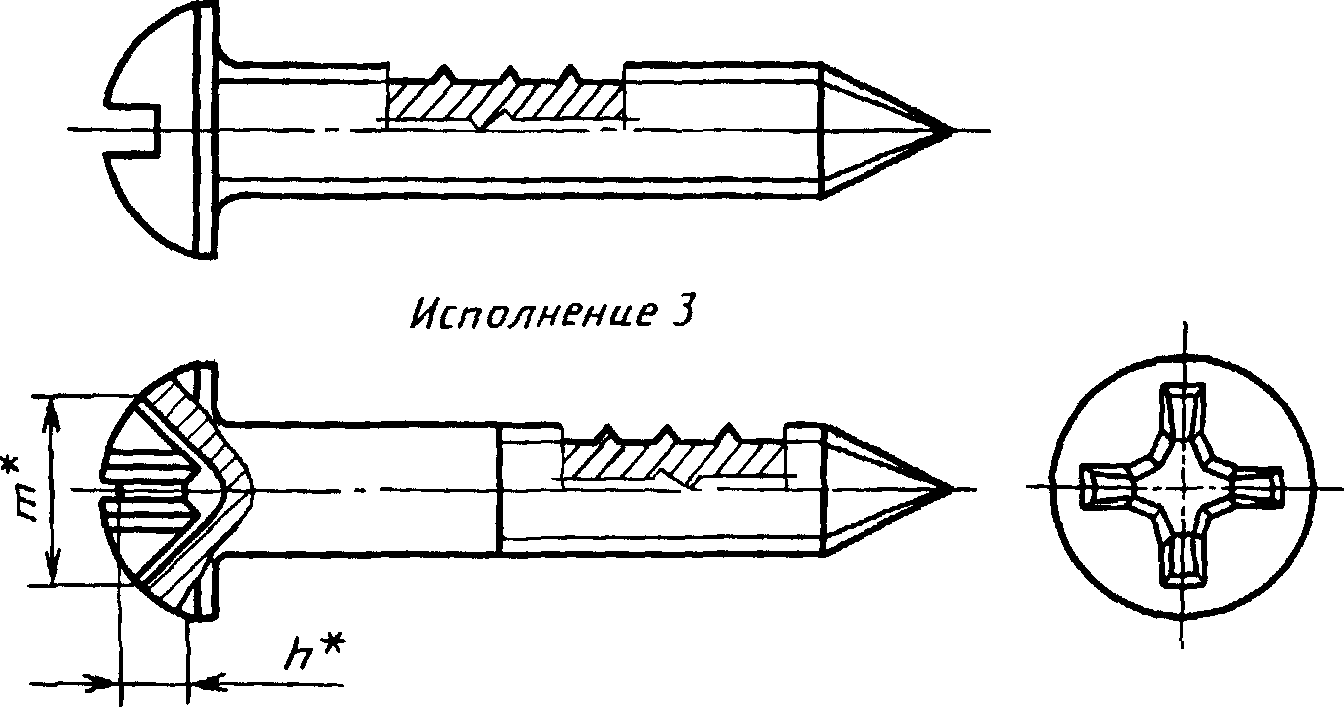
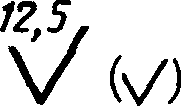
1. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в  
   табл. 1 и 2.

**Издание официальное**

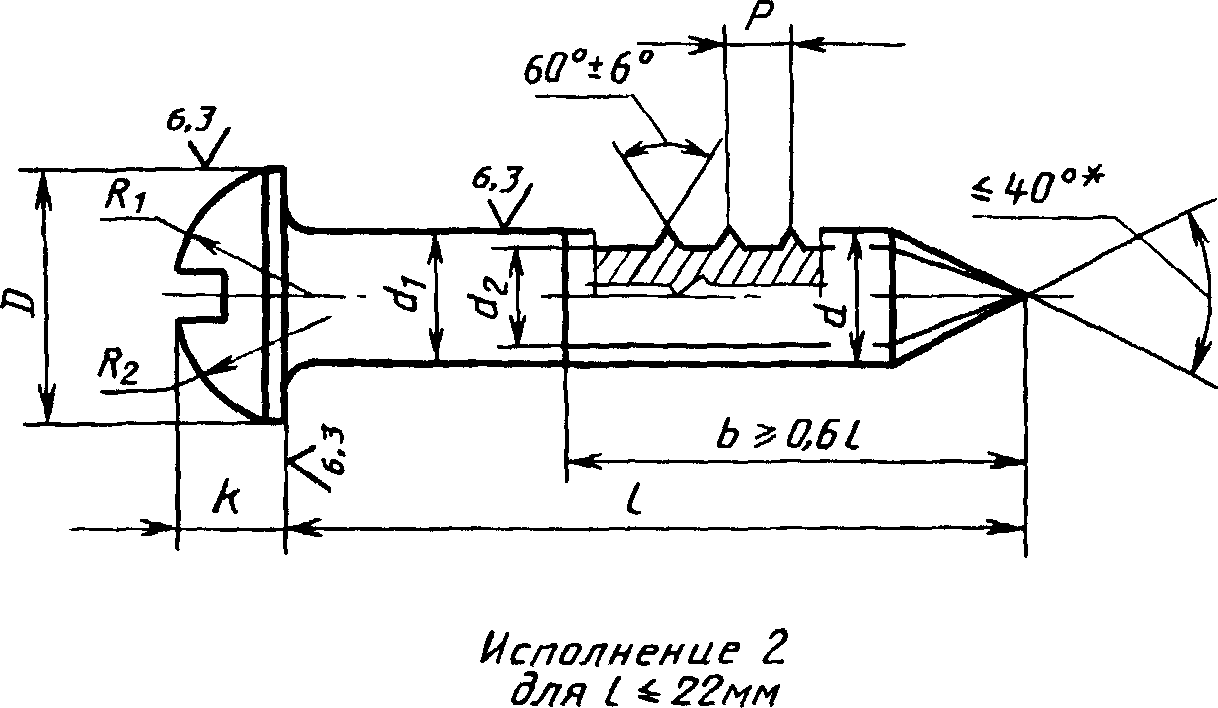
★

**Перепечатка воспрещена**

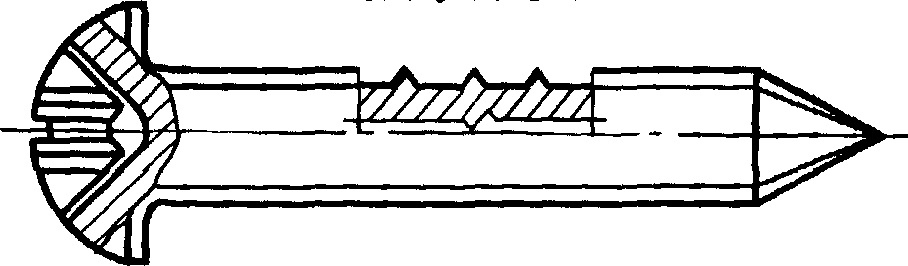
© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями



***Исполнение t***



***ИсполнениеЧ  
для 1*4 *22 мм***



\* Размеры для справок.

Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Диаметр резьбы d (пред, откл. /гм) | | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| Внутренний диаметр резьбы di, не более | | U | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Шаг резьбы Р (пред, откл. ± 0,2 Р) | | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4,5 |
| Диаметр головки D | | 3,2 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 16,0 | 20,0 |
| Высота головки К | | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Радиус  сферы | Ri - | 2,6 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,6 | 6,4 | 8,0 | 9,6 | 12,8 | 16,0 |
| R2 = | 1,3 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 6,4 | 8,0 |
| Номер крестообраз- ного шлица | |  | 0 | 1 | | 2 | | | 3 | | 4 |
| Диаметр крестообраз- ного шлица т | |  | 2 | 2,6 | 3,0 | 4,1 | 4,6 | 5,2 | 7,0 | 8,2 | 10,6 |
| Глубина крестообраз- ного шлица /г, не более | |  | 1,2 | 1,3 | 1,7 | 1,8 | 2,2 | 2,8 | 3,2 | 4,6 | 5,6 |
| Глубина вхождения калибра в крестооб- разный шлиц | не более | — | 1,3 | 1,4 | 1,8 | 2,2 | 2,5 | 3,1 | 3,7 | 5,1 | 6,3 |
| не менее | — | 1,0 | U | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,6 | 3,2 | 4,6 | 5,8 |

Таблица 2

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина | Диаметр шурупа d | | | | | | | | | |
| шурупа / | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 |  |  |  | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 |  |  |  |  |  | — | — | — | — | — |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  | — | — | — |
| 16 | — |  |  |  |  |  |  | — | — | — |
| (18) | — | — |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 20 | — | — | Стандартные длины | | | | | | — | — |
| (22) | — | — |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 25 | — | — |  |  |  |  |  |  | — | — |
| 30 | — | — | — |  |  |  |  |  | — | — |
| 35 |  | — | \_ | — |  |  |  |  | — | — |
| 40 | — | — | — | — |  |  |  |  | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — |  |  |  | — | — |
| 50 | — | — | — | — | — |  |  |  |  | — |
| 60 | — | — | — | — | — |  |  |  |  | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — |  |  |  | — |
| 80 | — | — | — | — | — | — | — |  |  |  |
| 90 | — | — | — | — | \_ | — | — |  |  |  |
| 100 | — | — | — | — | — | — | — |  |  |  |

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром  
d = 3 мм, длиной I = 20 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия

*Шуруп 1-3* х *20 ГОСТ 1144-80*

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановле-  
ния хроматированным

*Шуруп 1-3* х *20.016 ГОСТ 1144-80*

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия

*Шуруп 2-3* х *20.2 ГОСТ 1144-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1. Шлицы прямые — по ГОСТ 24669, крестообразные — по ГОСТ 10753.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

За. Диаметр гладкой части стержня dx должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или  
не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

36. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

За, 36. **(Введены дополнительно, Изм.** № **2).**

1. Технические требования — по ГОСТ 1147.
2. Теоретическая масса шурупов указана в приложении 1.
3. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в издели-  
   ях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять шурупы с  
   допусками по приложению 2.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное*

**Масса стальных шурупов**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Длина шурупа /, мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кр= при номинальном диаметре резьбыd, мм | | | | | | | | | |
| 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 | 0,13 | 0,20 | 0,33 | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 | 0,16 | 0,26 | 0,42 | 0,64 | 0,89 | — | — | — | — | — |
| 13 | 0,20 | 0,32 | 0,51 | 0,77 | 1,07 | 1,44 | 2,40 | — | — |  |
| 16 | — | 0,38 | 0,60 | 0,90 | 1,25 | 1,67 | 2,76 | — | — | — |
| 18 | — | — | 0,66 | 0,99 | 1,36 | 1,83 | 3,00 | 4,53 | — | — |
| 20 | — | — | 0,71 | 1,08 | 1,48 | 1,98 | 3,24 | 4,88 | — | — |
| 22 | — | — | 0,77 | 1,16 | 1,60 | 2Д4 | 3,49 | 5,22 | — | — |
| 25 | — | — | 0,86 | 1,30 | 1,78 | 2,36 | 3,85 | 5,74 | — | — |
| 30 | — | — | — | 1,52 | 2,07 | 2,75 | 4,45 | 6,61 | — | — |
| 35 | — | — | — | — | 2,36 | 3,14 | 5,06 | 7,47 | — | — |
| 40 | — | — | — | — | 2,66 | 3,52 | 5,67 | 8,34 | — | — |
| 45 | — | — | — | — | — | 3,91 | 6,27 | 9,20 | — | — |
| 50 | — | — | — | — | — | 4,29 | 6,88 | 10,07 | 18,47 | — |
| 60 | — | — | — | — | — | 5,06 | 8,09 | 11,80 | 21,52 | — |
| 70 | — | — | — | — | — | — | 9,30 | 13,53 | 24,57 | — |
| 80 | — | — | — | — | — | — | — | 15,26 | 27,63 | 44,39 |
| 90 | — | — | — | — | — | — | — | 16,99 | 30,68 | 49,14 |
| 100 | — | — | — | — | — | — | — | 18,72 | 33,73 | 53,89 |

Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует  
умножить на коэффициент 1,08.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное*

**ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОЛУКРУГЛОЙ головкой  
ПО СИСТЕМЕ ЕСДП СЭВ и ОСТ**

Поля допусков

|  |  |
| --- | --- |
| по ЕСДП СЭВ | по системе ОСТ |
| h 14 | Bi |
| jsl 5 | СЛ/8 |
| jsl7 | СМю |

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР  
   РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.Г. Вильде, Р.В. Жирова, Т.М. Хлопунова, Т.Е. Юрченко**

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по  
   стандартам от 30.06.80 № 3274**
2. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2329—80**
3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1144-70**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 1147-80 | 4 |
| ГОСТ 10753-86 | 3 |
| ГОСТ 24669-81 | 3 |
| ГОСТ 24670-81 | 36 |
| СТ СЭВ 2329-80 | 1 |

1. **Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 29.03.91 № 406 снято ограничение срока  
   действия**
2. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., марте  
   1991 г. (ИУС 3-82, 6-91)**