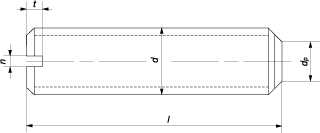
DIN 551 (EN ISO 4766)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Параметры винта | | Номинальный диаметр резьбы d | | | | | | | | |
| М2 | М2,5 | М3 | М4 | М5 | М6 | М8 | М10 | М12 |
| Шаг резьбы, P | | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,75 |
| n | | 0,25 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 |
| dp | | 0,75 | 1,25 | 1,75 | 2,25 | 3,2 | 3,7 | 5,2 | 6,64 | 8,14 |
| t | мин. | 0,64 | 0,72 | 0,8 | 1,12 | 1,28 | 1,6 | 2 | 2,4 | 2,8 |
| макс. | 0,84 | 0,95 | 1,05 | 1,42 | 1,63 | 2 | 2,5 | 3 | 3,6 |
| Номинальная длина l | мин. | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 20 |
| макс. | 12 | 16 | 30 | 40 | 40 | 60 | 80 | 80 | 80 |

Все параметры в таблице указаны в мм.