УДК 621.643.4.06;:0<М.Э54 Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. | ГОСТ |
| ШТУЦЕРА КОНЦЕВЫЕ |
| Конструкция и размеры | 21858-78\* |
| Threaded pipeline connections. End unions. | (СТ СЭВ 4320-831 |
| Construction and dimensions | Взамен |
|  | ГОСТ 137\*4-70: |
| ОКП 41 9300 | ГОСТ 21858—76 |

**Постановлением Государстаенмого комитета СССР по стандартам от 20** декабря **197В г. NS 3379 срок действия установлен**

**с 0I.01.BQ до 01.01.90**

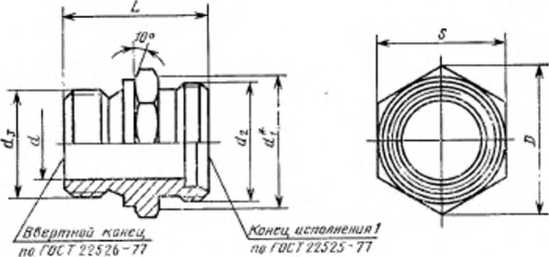
**Несоблюдение стандарта преследуется по икону**

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые штуце­ра для резьбовых соединений трубопроводов, работающих в усло­виях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°С) до 393 К (плюс 120°С).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4321—83.

*ПгЩ*

7Ы)



- - (О.Я-О.95) S

Примечание. Шероховатость поверхности шестигранника сгзндаотои не устанавливается.

**(Введено дополнительно,** Изм. № 1).

**Издание официальное Порвлечатка воспрещена**

★

\* *Переиздание (ноябре-* 7985 ,• J *с Изменениями X I. 2. ч1нержденмы.1т  
в anpe.ee №0* а, *декабре 1984 е. (НУС 6—SO. 3—S5).*

**7**

Ctp. 2 ГОСТ 2185®—78

1. Конструкция и основные размеры концевых штуцеров дол­жны соответствовать указанным на чертеже н в таблице.

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Гууплш | Услов­  ный  орехах | Н«!’>ж  мый  ДНА\*  м«ту | Л |  | Резьба d, | | о ХАЯ  резьбы | | L  (пр«д  етад  , IT16) \* 2 | S ДЛЯ резьбы | | Масса 1000 (ДТ- ит, и# бОЛСТ |
| метре ча- сдан | ГРУ«- ни | 5?  И | 3& | К в  5 В  1! | i\* |
| 1 | 2,5 | 4 | 2,5 | М8х 1 | М8Х1 | Нт | 13.8 | 13.8 | 21.5 | 12 | 12 | 24 |
| 3,0 | 5 | 3.5 | М10Х1 | 26 |
| 4.0 | 6 | 4,0 | .410X1 | 16.2 | 16.2 | 14 | 14 | 27 |
| 6.0 | 8 | 6.0 | M12XI.5 | 23.5 | 38 |
| 2 | 4.0 | 6 | 4.0 | М12Х1.5 | «10X1.5 | и\* | 16.2 | 16.2 | 23.5 | 14 | 14 | 30 |
| 6.0 | в | 6.0 | M14XI.5 | MI2X1.S | и\* | 19.6 | 21.9 | 29.0 | 17 | 19 | 46 |
| 8.0 | 10 | 7.0 | MI6X1.5 | MI4XI.5 | 21.9 | 30.0 | 19 | 60 |
| 10.0 | 12 | 9.0 | М 18x1.5 | .416X1,5 | И \* | 25,4 | [25.4 | 31.5 | 22 | 22 | 82 |
| 12.0 | 16 | 12,0 | M24XI.5 | «22X1,5 | и\* | 31.2 | 31.2 | 35,0 | 27 | 27 | 113 |
| 15.0 | 18 | 14,0 | М27Х2 | 36,0 | 162 |
| 20.0 | 22 | 18.0 | МЗОХ2 | .427X2 | и\* | 36.9 | 36.9 | 40,0 | 32 | 32 | 217 |
| 25.0 | 28 | 23.0 | .М36Х2 | МЗЗХ 2 | и | 47,3 | 47.3 | 43.0 | 41 | 41 | 333 |
| 32.0 | 34 | 29.0 | М45Х2 | .442X2 | 1И\* | 57,7 | 57.7 | 48.0 | 50 | 50 | 593 |
| 40.0 | 42 | 36,0 | М52Х2 | .448X2 | 14" | 63.5 | АЗ.5 | 52,0 | 55 | 55 | 750 |
| 3 | 3,0 | 6 | 3.0 | M14XI.5 | «12X1.5 | К' | 19.6 | 21,9 | 32.0 | 17 | 19 | 51 |
| 4.0 | 8 | 4.0 | MI6XI.5 | ,414X1Ь | 21.9 | 31.0 | 19 | 66 |
| 5.0 | 10 | 5.0 | M18XI.5 | MI6X1.S | Н' | 25.4 | 25.4 | 34,5 | 22 | 22 | 75 |
| в.О | 12 | 6.0 | M20XI.5 | «18X15 | 27.7 | 36.5 | 24 | 88 |
| 8.0 | 14 | 7.0 | М22Х1.5 | .420X1,5 | и \* | 31.2 | 31.2 | •81.0 | 27 | 27 | 112 |
| 10.0 | 16 | Ю.О | М24Х1.5 | «22X1.5 | 132 |
| 12.0 | 20 | 13.0 | .430X2 | М27Х2 | х# | 36.9 | 36.9 | 47.0 | 32 | 32 | 217 |
| 15.0 | 25 | 19,0 | М36Х2 | .433X2 | 1\* | 47.3 | 47.3 | 53.0 | 41 | 41 | 326 |
| 20.0 | 30 | 22.0 | «42X2 | .442X2 | 1К' | 57.7 | 57.7 | 57.0 | 50 | 50 | 582 |
| 25,0 | 38 | 28.0 | М52Х2 | .448X2 | 14' | 63.5 | 63,5 | 64.0 | 55 | 55 | 794 |

I

ГОСТ 21558—73 Стр. 3

Пример условного обозначения штуцера группы 1 с метрической резьбой ввертной части М10 для соединения с DBm 6 мм:

Штуцер 1 — 6—М10 ГОСТ 21858-78 То же, с трубной резьбой ввертной части

Штуцер 7-6-У," ГОСТ 21858—78 То же, группы 2 с метрической резьбой ввертной части М10: Штуцер 2-6—М10 ГОСТ 21858-78 То же, с трубной резьбой ввертной части ’/а":

Штуцер 2-6—'/t" ГОСТ 21858—78 То же, группы 3 с метрической резьбой ввертной части М12: Штуцер 3—6—М12 ГОСТ 21858-78 То же, с трубной резьбой ввертной части 'Д":

*Штуцер З—б—'W ГОСТ 21858—78*

!, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1. Условные давления для каждой группы концевых штуцеров приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение 1.
2. Технические требования, правила приемки, методы испыта­ний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763-75.

Изменение М 3 ГОСТ 218S8—78 Соединен»\* трубопроводов реэьвоаые. Штуце­

ра коннеаие. Конструкций н размеры

Утверждено н введено В действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.11.88 М 3741

Дата вас дени» 01 07.89

Наименование стаидарта. Исключить слова; «и раамеры»; «and dimensions».

Наименование стаидарта; пункты 2, 3. Заменить слово: «концевые» кв

«ввертиые»

Пункт 1 наложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространя­ется на авертиые штуцера для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

*(Продолжение см. с.* 82)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21858—78)*

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ <321 -83».

Пункт 2. Черте\*. Заменить значение шероховатости: Rz 40 иа 12,5; таблица. Графа «Наружный диаметр трубы D„», Для группы 2 заменить значения; ]в на (16); 34 на (34);

ITI6

графа L, Заменить предельное отклонение: ± —у на ±0.3;

графа «Резьба <\*>». Перед обозначением трубно\* резьбы дополнить буквой О; исключить знак: " (например, О 1/8);

графа «Масса 1000 итт., кг, не более». Заменить значения: 24 на 7,2; 26 на 8.6: 27 на 10.5; 38 на 11,0; 30 на 14,0; 46 на 22,0; 60 на 30,0; 82 на 40.0. 113 на 76.0; 162 на 75,0; 217 иа 108.0; 333 на 168.0; 593 на 282.0; 750 на 355.0; 51 на

*(Продолжение см. с. 83)*

63

(Продолжение изменения к ГОСТ 21858—7$} 30.0; 66 на 41.0; 75 па 53.0; 88 в. ЮЛ 112 ва 94.0; 132 ка 10ОЛ 217 на 155.0; 32ё «ЙммГи" и 32.0 таблицу дополнить размерави;

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| а  к  >>  а | У словам\* проход  °г | НвружмыЙ  днаястр  ’6Г | 4 | а. | Рмьб»  м\*тр«яес-  кдя | 4.  тр>б-  ивя | о ал»  яетря\* яескoft | труб-  NO Я | L  <ПР«Л  ОТХД.  ±0.3» |
|  | 12,0 | 15 | и,о | M22xl .5 | MI8X1 .5 | 03/8 | 27.7 | 25.4 | 35,0 |
| 2 | 32.0 | 35 | 29.0 | 3V15X2 | М42х2 | 011/4 | 57.7 | 57,7 | 48.0 |

*(Продолжение см. с. 84)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21858—78)*  *Продолжение*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Групп» | УедоаиыЯ | S  дли резьбы | | MiCC« WOO шг . шг, ие более - |
|  | ысгричь^ноП | Трубно» |
| • | 12.0 | 24 | 22 | 53,0 |
| 2 | 32,0 | 50 | 50 | 310.0 |

дополнить примечаниями: «Примечания.

1. Значении, приведенные в скобка\*, ««предпочтительны.
2. При новом проектировании трубную резьбу применять не допускается». Пример условного обозначения перед обозначением трубной резьбы допол­нить буквой О; исключить знак; ".

(ИУС № 2 1989 г.)

**Изменение № 4 ГОСТ 21858—78 Соединении трубопроводов резьбовые.**

**Штуцере ввертные. Конструкции**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС** Nt **2276**

За принятие изменения проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Аз госстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизе ганда рт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Талжикгосстаидарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исклю­чить обозначение: (СТ СЭВ 4321—83).

Пункт I. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие се взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружа­ющей среды, изложены в пл. 2 и 4»; дополнить абзацем:

«Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение: 10\* на 10’ шах; таблица. Заменить наименование графы: «Условный проход О » на «Но­минальный размер (условный проход) /ЩД)»;

графа «Наружный диаметр трубы Ь». Заменить значение: 14 на (14); графа </.. Заменить значение: М27х2 на М26х1,5 (М27х2); графа А Заменить значения для трубной резьбы' 13,8 на 16.2; для 0. = 15 -25.4 иа 31,2,

графа S. Заменить значения для трубной резьбы: 12 на 14, для О. - 15 - 22 на 27;

графы d, dj изложить в новой редакции: (см. с. J6); графа L Для группы 1 заменить значение: 23.5 на 22,5; графа «Масса 1000 шт.. кг, нс более». Исключить слова: «нс более»; таблицу дополнить примечанием — 3:

«3. Масса указана для справок\*. „ ,,,

*(Продолжение* см. с. *16)*

1$

*(Продолжение изменения .\h 4 к ГОСТ 21858— 78)*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Группа | Номинальный размер (услов­ный проход) DN(Dy) | Наружный  диаметр  трубы | d зля резьбы | | Резьба 4, | |
| метри­  ческой | труб­  ной | метри­  ческая | трубиая |
| 1 | 2,5 | 4 | 3 | 3 | М8х1 | о V, |
| 3,0 | 5 |
| 4,0 | 6 | 4.5 | 4,5 | М10х1 |
| ТГ.С | S |
| 2 | 4,0 | 6 | 4 | 4 | MlOxl | 9 IZi\_ |
| 63 | 8 | 6 | 7 | М 12x1.5 | С У« |
| 8.0 | 10 | 7 | 7 | N114x1,5 |
| 10,0 | 12 | 9 | 9 | N116x1,5 | О V |
| —ПГо | 15 | 11 | 14 | Mffxl.S | G Ч, |
| 12.0 | Об) | 12 | 14 | \122xl.S |
| 15.0 | 18 | 14 | 14 | M22xl.S |
| 20,0 | 22 | 18 | 18 | M26xl,5  (M27x2) | G V. |
| 25,0 | 28 | ,..23 | 23 | M33x2 | G 1 |
| 32,0 | (34) | 30 | 30 | N142x2 | G1 •/, |
| 32.0 | 35 | N142x2 |
| 40,0 | 42 | 36 | 36 | М48х2 | <37 у. |
| 3 | ^ | 6 | 4 | 5 | Mllxl.T | G V. |
| 4,0 | 8 | 5 | M14xl.5 |
| 5.0 | 10 | 7 | 8 | N116x1.5 | G V, |
| 6,0 | 12 | 8 | шшя |
| 8.0 | (14) | 10 | 12 | M20xj,5 | G У, |
| 10.0 | 16 | 12 | N122x1,5 |
| 12,0 | 20 | 16 | 16 | М27х2 | G % |
| 15,6 | 25 | 20 | 'ТО- | М33х2 | Hi |
| 20.0 | 30 | 25 | 25 | N142x2 | G1 у, |
| 2S.0 | 38 ' | 32 | 32 | N148x2 | GI •/, |

Пункты 3, 4 положить в новой редакции:

«3 Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы ввертных штуцеров в зависимости от вида соединений - по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

4. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов [•](http://files.stroyinf.ru/Index/153/15307.htm)соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)

**16**