**ГОСТ 8966-75**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р=1,6 МПа.
МУФТЫ ПРЯМЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**Москва**

**Стандартинформ**

**2010**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ**

**ГОСТ**

**8966-75**

**Взамен**

**ГОСТ 8966-59**

**Р = 1,6 МПа.**

**МУФТЫ ПРЯМЫЕ**

**Основные размеры**

Pipe steel connections with cylindrical thread
for pipelines P = 1,6 MPa.

Straight sockets. Basic dimensions

МКС 23.040.40

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062
дата введения установлена**

**01.01,77**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1677**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные прямые муфты с цинковым покрытием и
без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с
применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, рабо-
тающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при
температуре проводимой среды не выше 175 °С и давлении Р = 1,6 МПа.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 50.

1. Основные размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

***Фаска па ГОСТ 10569-S0***



***Переиздание. Сентябрь 2010 г.***

**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

**С. 2 ГОСТ 8966-75**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Условный проход2>у, мм | Резьба d | L | £ | Масса без покрытия,КГ |
| ММ |
| 8 | У4 ’’ трубы | 25 | 3,5 | 0,023 |
| 10 | Vg"трубы | 26 | 3,5 | 0,036 |
| 15 | У2"трубы | 34 | 4,0 | 0,067 |
| 20 | 3/4 ’’ трубы | 36 | 4,0 | 0,086 |
| 25 | 1 ’’ трубы | 43 | 5,0 | 0,163 |
| 32 | 1У4 ’’ трубы | 48 | 5,0 | 0,220 |
| 40 | 1У2 ’’ трубы | 48 | 5,0 | 0,255 |
| 50 | 2 ’’ трубы | 56 | 5,5 | 0,409 |
| 65 | 2 У2 ’’ трубы | 65 | 6,0 | 0,663 |
| 80 | 3 ’’ трубы | 71 | 6,0 | 0,838 |
| 100 | 4 ’’ трубы | 83 | 8,0 | 1,801 |
| 125 | 5 ’’ трубы | 92 | 8,0 | 2,374 |
| (150) | 6 ’’ трубы | 92 | 10,0 | 3,560 |

Примечания:

1. Допускается при изготовлении муфт из труб печной сварки увеличение толщины стенок и, соответ-
ственно, массы до 25 %.
2. Муфты с Пу, указанными в скобках, изготавливают по требованию потребителя.

Примеры условных обозначений
Прямой муфты без покрытия с Д. = 50 мм:

*Муфта 50 ГОСТ 8966- 75*

То же, с цинковым покрытием:

*Муфта 50- ЦГОСТ8966- 75*

1. Муфты изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75.