**БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШУРУПЫ**

## **ГОСТ 24670-81**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

радиусы под головкой

**Издание официальное**

**Москва**

**Стандартинформ**

**2006**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ**

**БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШУРУПЫ**

 **СТАНДАРТ**

**ГОСТ**

**24670—81**

**Радиусы под головкой**

Bolts, screws and wood screws.
Radiws under the head

MKC 21.060.10

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1704 дата введе-
ния установлена**

**01.07.81**

1. Настоящий стандарт распространяется на болты, винты и шурупы.

Стандарт не распространяется на винты и шурупы с потайными и полупотайными головками.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1014—78.

1. Размеры радиусов под головкой болтов, винтов, шурупов должны соответствовать указанным
на чертеже и в таблице.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы стержня d | R, не менее | <4, не более, при классе точности болта, | винта, шурупа |
| А | В | с |
| 1,0 |  | 1,4 | — | — |
| 1,2 |  | 1,6 | — | — |
| 1,4 |  | 1,8 | — | — |
| 1,6 | 0,10 | 2,0 | — | — |
| 2,0 | 2,6 | — | — |
| 2,5 |  | 3,1 | зд | — |
| 3,0 |  | 3,6 | 3,6 | — |
| 3,5 |  | 4,1 | 4,1 | — |
| 4,0 | 0,20 | 4,7 | 4,7 | — |
| 5,0 | 5,7 | 5,7 | 6,0 |
| 6,0 | 0,25 | 6,8 | 6,8 | 7,2 |
| 7,0 | 7,8 | 7,8 | 8,2 |
| 8,0 | 0,40 | 9,2 | 9,2 | 10,2 |
| 10,0 | 11,2 | 11,2 | 12,2 |
| 12,0 |  | 14,2 | 14,2 | 15,2 |
| 14,0 | 0,60 | 16,2 | 16,2 | 17,2 |
| 16,0 | 18,2 | 18,2 | 19,2 |
| 18,0 |  | 20,2 | 20,2 | 21,2 |
| 20,0 | 0,80 | 22,4 | 22,4 | 24,4 |

**Перепечатка воспрещена**

**Издание официальное
★**

*Переиздание.*

**С. 2 ГОСТ 24670—81**

*Продолжение*

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Номинальный диаметр резьбы стержня d | R, не менее | <4, не более, при классе точности болта, винта, шурупа |
| А | В | С |
| 22,0 | 0,80 | 24,4 | 24,4 | 26,4 |
| 24,0 | 26,4 | 26,4 | 28,4 |
| 27,0 | 1,00 | 30,4 | 30,4 | 32,4 |
| 30,0 | 33,4 | 33,4 | 35,4 |
| 33,0 | 36,4 | 36,4 | 38,4 |
| 36,0 | 39,4 | 39,4 | 42,4 |
| 39,0 | 42,4 | 42,4 | 45,4 |
| 42,0 | 1,20 | 45,6 | 45,6 | 48,6 |
| 45,0 | 48,6 | 48,6 | 52,6 |
| 48,0 | 1,60 | 52,6 | 52,6 | 56,8 |
| 52,0 | 56,6 | 56,6 | 62,6 |

Примечания:

1. Размер <4 — диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом R с опорной плос-
костью головки болта, винта или шурупа.
2. Для шурупов размеры Rnda принимают, как правило, по классу точности С.
3. В пределах диаметра da допускается сопряжение стержня с головкой дугами нескольких ра-
диусов и другими кривыми.