**7030-1260**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

ГОСТ

17775-72[[1]](#footnote-1) [[2]](#footnote-2)

**ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ  
СРЕЗАННЫЕ ВЫСОКИЕ**

**Конструкция и размеры**

**Pins locating  
cut high.**

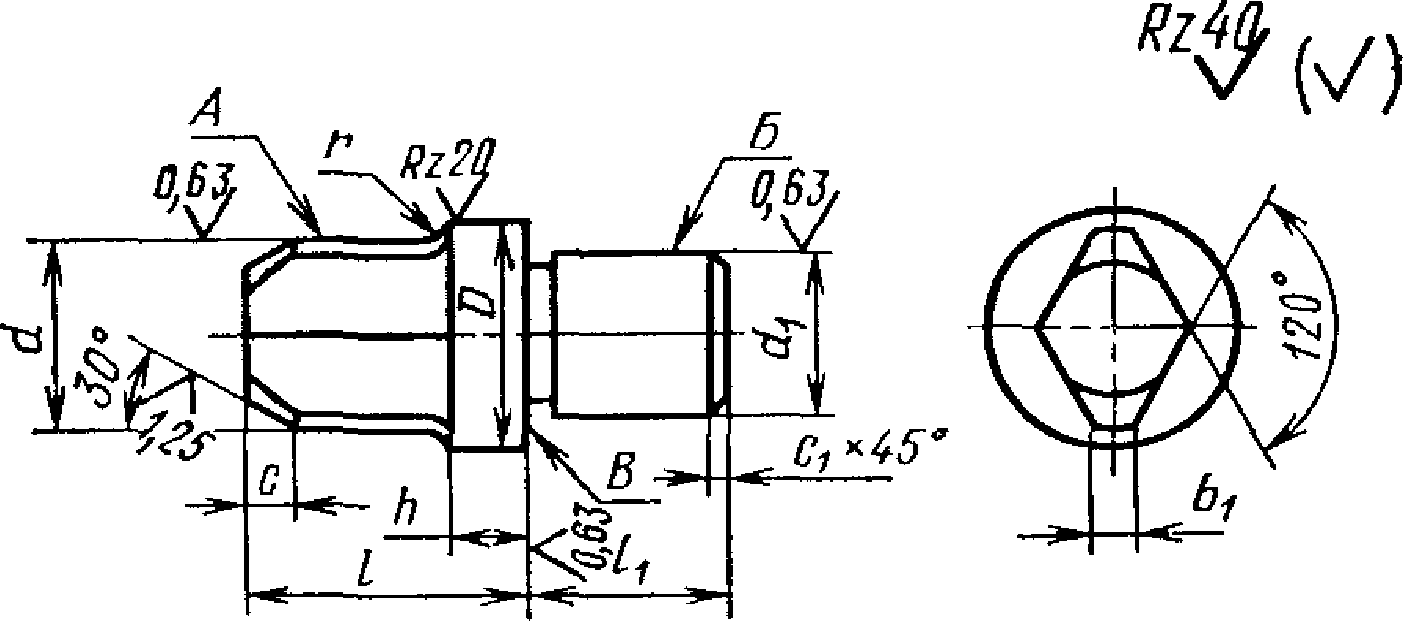
**Design and sizes**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен**

**с 01.01. 1974 г.**

**Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01. 1990 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие срезанные  
   установочные пальцы, предназначенные для применения в станоч-  
   ных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.
2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать  
   указанным на чертеже и в таблице.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение  пальцев | д  jo  2S  ь с 5 | d  (пред откл по g6 или f/) | 1\* | 4°  ф Е В ,  w!«N  QoS | t(0  DC  й  К с  wL  -Н<0  tioa | 0 | к | к 1 | г | с | С| | Масса 1000 шт, кг  Ю |
| 7030\*1261 |  | От 4 до 6 | 10 | 10 | 6 | 8 | 4 | i,6 |  | i,6 | 0,4 | 4,32.. 4,78 |
| 7030-1262 |  | 14 |  | 4,67.„5,30 |
| "7030-1263 |  | Св, 6 ДО 8 |  |  |  |  | 2,0 |  |  |  | 9,50. .10,40 |
| 7030-1264 |  | Л | 12 | 8 | 10 |  | 0,3 |  |  | 10,30...11,50 |
| 7030-1265 |  | Св, 8 до 10 | Л | 5 |  | 2,5 |  | 11,№...13,00 |
| 7030-1266 |  | 20 |  |  |  | 3,9 |  |  | 12,90. .14,90 |
| 7030-1267 |  | Св, 10 до 12 | 14 | 10 | 12 |  |  |  |  | 20,40, „22,30 |
| 7030-1268 |  | 25 ^ |  |  |  |  | 0,6 | 22.90.Д60 |
| 7030-1269 |  | Св, 12 до 16 | 22 | 18 | 12 | 14 |  |  |  |  | 37,0,„42,6 |
| 7030-1270 |  | 28 | 7 | 4,0 |  |  |  | 403-49,6 |
| ' 7030-1271 |  | Св, 16 до 20 | 25 | 22 |  |  | 0,5 |  |  | 69ДД0 |
| 7030-1272 |  | 32 | 16 | 18 |  |  |  |  | 77ДД0 |
| 7030-1273 |  | Св, 20 до 25 | Л | 26 |  | 5,0 |  | 4,0 |  | 111,0...Щ,0 |
| 7030-1273 |  | 40 |  |  | 9 |  |  | 119,0.,.140,0 |
| 7030-1275 |  | Св, 25 до 32 | 36 | 34 | ПА | 22 | 6,0 |  |  |  | 188,0.,.214,0 |
| 7030-1276 |  | 45 | 20 |  |  |  |  | 210,0.,.256,0 |
| 7030-1277 |  | РD QQ ТТЛ АА | 40 | 42 | 25 | 28 | 11 | 0 А | 10 |  | 1,0 | 353,0., 406,0 |
| 7030-1278 |  | U ДО iU | 50 | 8,0 | J,V |  | 396,0.,.468,0 |
| 7030-1279 |  | pn i(f\ WA Гл | 48 | 52 |  | 36 | 14 | <л А |  | 6,0 |  | 692,0.„787,0 |
| 7030-1280 |  | Св, 40 до 50 | 60 |  | 10,0 |  |  | 773,0 „902,0 |

**Размеры в мм**

К)

п

**4**

*Ъ*

*\**

м

1

О

П

н

1. N

ч

**И**

**\* Меньший размер I рекомендуется назначать дм пальцев размером d в первой половине интервала, больший  
размер / -для пальцев размером i во второй половине интервала,**

Пример условного обозначения высокого устано-  
вочного срезанного пальца размером d=4 мм, / — 10 мм, с предель-  
ными отклонениями размера d по g6:

*Палец 7030-1261—4 g6 ГОСТ 17775—72*

То же, с предельными отклонениями размера d по f7:

*Палец 7030-1261—4 f7 ГОСТ 17775—72*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Материал для пальцев размером d до 16 мм — сталь марки  
   У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером d свыше 16 мм —  
   сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь  
   других марок с механическими свойствами не ниже, чем у сталь  
   марок У8А и 20Х.
2. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20Х це-  
   ментировать, глубина цементированного слоя 0,8 ... 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга —\* по ГОСТ  
8820—69.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий—

**| ^ | ^**

Н14, валов — hi4, остальных — ± —-—; угловых — 9-й степени

точности по ГОСТ 8908—81.

**(Измененная редакция, Изм\* № 1).**

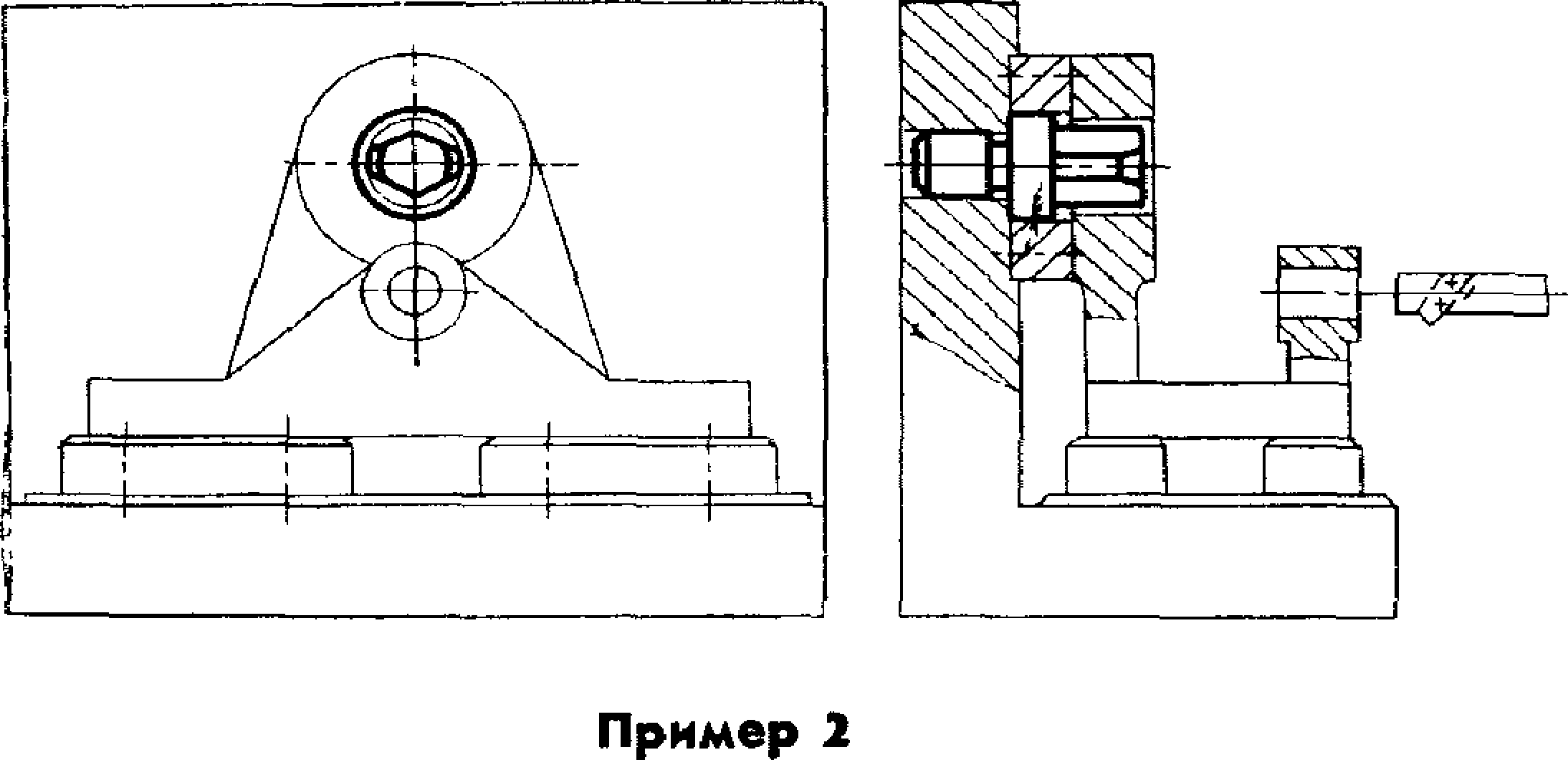
1. Предельные значения радиального биения поверхности А от-  
   носительно поверхности Б — по 4-й степени точности ГОСТ  
   24643—81.
2. Предельные значения торцового биения поверхности В отно-  
   сительно поверхности Б — по 5-й степени точности ГОСТ  
   24643—81.
3. Покрытие Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ  
   9.073—77). По соглашению с потребителем допускается примене-  
   ние других видов защитных покрытий.
4. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер  
   d, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприя-  
   тия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для  
   пальцев одного типоразмера.
5. Примеры применения высоких установочных срезанных  
   пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

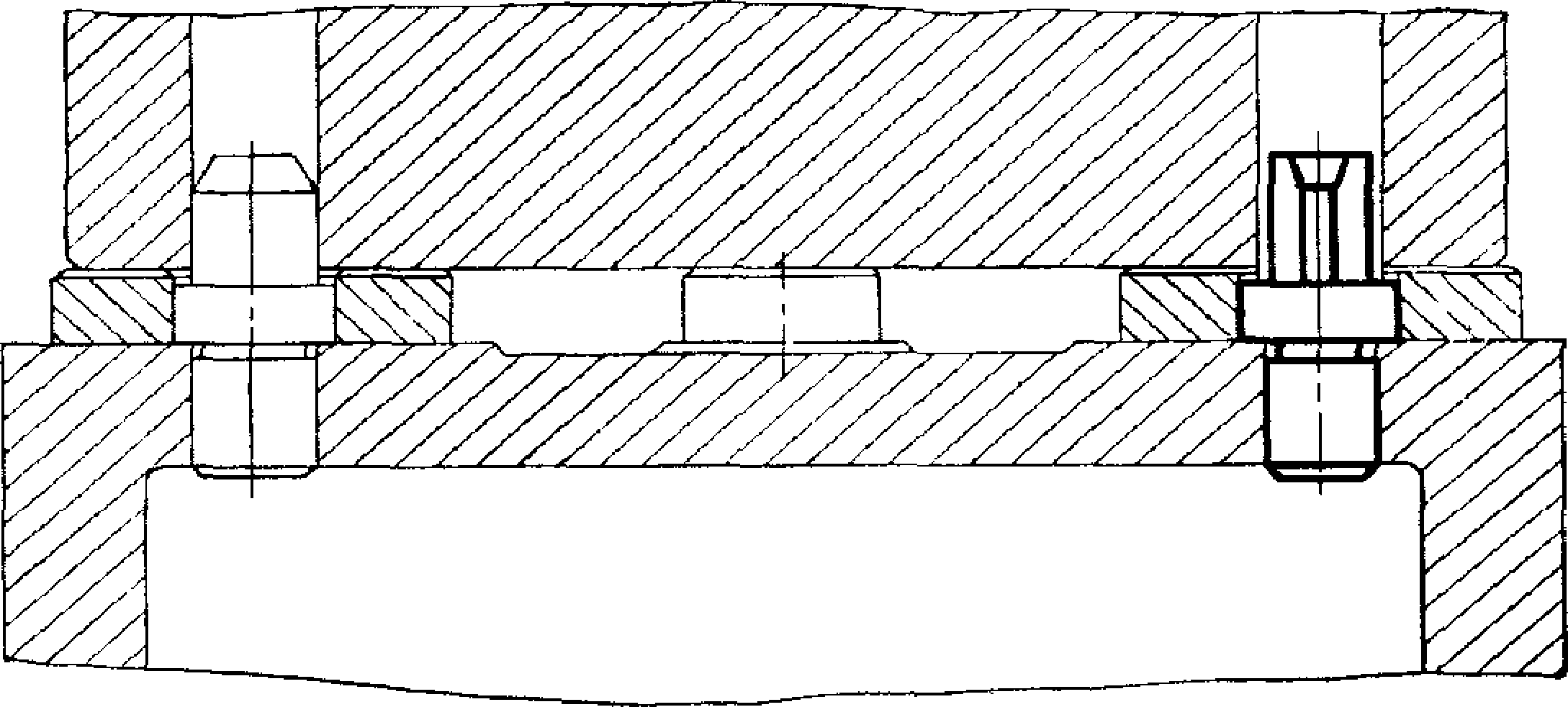
***ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомен дуемое***

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ**

**ПАЛЬЦЕВ**

**Пример 1**





**Изменение № 2 ГОСТ 17775—72 Пальцы установочные срезанные высокие. Кон-  
струкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 16.05,89 № 1228**

**Дата введения 01,01.90**

На и ме.; юм а мне стандарта. Исключить слона: «и размеры»; «and dimensions».  
Пункт 2. Чеотеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20  
на Ra 3,2; Ra 1,25 па Ra 0.8; Ra 0,63 на Ra 0,4.

***(Продолжение см. с. 106)***

**Пункт 5 изложить в новой редакции: с5. Неуказанные предельные отклоне-  
ния размеров: Н14, Ь14, ±"гг~** \*.

**(НУС № 8 1989 г.)**

1. **Издание официальное Перепечатка воспрещена** [↑](#footnote-ref-1)
2. ***Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
   утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)-*** [↑](#footnote-ref-2)