**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ЗАГЛУШКИ ГНЕЗД ПОД ВВЕРТНУЮ АРМАТУРУ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ
Конструкция и размеры**

**ГОСТ**

13974-74\*

**Взамен**

**ГОСТ 13974—68
и ГОСТ 13975—68**

Seat stoppers for screwed fittings
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен**

**с 01.07.75**

**Проверен в 1985 г. ~ ’**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Заглушки гнезд должны изготовляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры заглушек гнезд исполнения 1 дол-
жны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

**\* Размер для справок.**

 **Черт. 1**

**Издание официальное Перепечатка воспрещена**

★

**\* *Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением Л\* 1,
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3*—*81).***

**Табл иц а 1**

**Размеры в мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| D | Применяе-мость | Dt |  | d | s | L | l | h | n | Масса 100 шт„ кг |
| Пред.ОТКЛ.-1,0 | !Камин. | Пред.ОТКЛ. | Алюми-ниевыйсплав | Сталь |
| К 1/16\* |  | 6,135 | 6,5 | 4 | 5 | 12 | 6 | 2,5 | 3 | 1 1поto | 0,10 | 0,28 |
| К 1/8" |  | 8,480 | 9,0 | 6i. | 7 | 2,0 | 0,15 | 0,42 |
| К 1/4\* |  | 10,997 | 8 | 16 | 10 | 5,0 | 0,29 | 0,81 |
| К 3/8" |  | 14,416 | 12,0 | 12 | 9 | 4,0 | d=0,25 | 0,45 | 1,25 |
| К 1/2" |  | 17,813 | 14,0 | 14 | 11 | 20 | 12 | 5,5 | 4 | 0,92 | 2,56 |
| К 3/4\* |  | 23,128 | 18,0 | 19 | 14 | 4,0 | 1,36 | 3,79 |
| К 1" |  | 29,059 | 22,0 | 25 | 17 | 25 | 16 | 13,0 | 2,10 | 5,85 |
| К1 1/4" |  | 37,784 | 28,0 | 34 | 22 | 3,30 | 9,18 |
| К1 1/2» |  | 43,853 | 40 | 27 | 17 | 14,0 | 5 | 4,36 | 12,13 |

**С 2 ГОСТ 11974—74**

Пример условного обозначения з аглу шки гнезд и с полн ения / с р езьбой
Л> = К1/2" из алюминиевого сплава:

*Заглушка 1—К 1/2—31А ГОСТ 13974—74*

То же, из стали марки 45:

*Заглушка 1—К 112—22А ГОСТ 13974—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Заглушка 1—К 1/2-11А ГОСТ 13974—74*

То же, для изделий общего применения:

*Заглушка 1—К 1/2—31 ГОСТ 13974—74*

*Заглушка 1—К 1/2—22 ГОСТ 13974—74*

*Заглушка 1—К 1/2—11 ГОСТ 13974—74*

1. Конструкция и размеры заглушек гнезд исполнения 2 долж-
ны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



**Ч«рт. 2**

**\* Размер для справок.**

**Таблица 2**

**Размеры в мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| D | Применяе-мость | D х | d | L | 1 | h | Масса 100 шт., кг |
| Пред. откл. | Алюми-н и евыйсплав | Сталь |
| -1.0 | ±0,2 |
| К 1/8" |  | 8,480 | 6 | 6 | 3 | 1,5 | 0,07 | 0,19 |
| К 1/4" |  | 10,997 | 8 | 8 | г | 0,14 | 0,39 |
| К 3/8" |  | 14,416 | 12 | 9 | о |  | 0,28 | 0,78 |
| К 1/2" |  | 17,813 | 14 | 12 | 8 | 2,5 | 0,66 | 1,84 |

Пример условного обозначения заглушки гнезд
исполнения 2 с резьбой D=l/2" из алюминиевого сплава:

*Заглушка 2—К 1/2—31А ГОСТ 13974—74*

То же, из стали марки 45:

*Заглушка 2—К 1/2—22А ГОСТ 13974—74*То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Заглушка 2—К 1/2^11А ГОСТ 13974—74
То же, для изделий общего применения:

*Заглушка 2 —К Ц2—31 ГОСТ 13974—74
Заглушка 2* — *К 1/2—22 ГОСТ 13974—74
Заглушка 2 —К 1/2—11 ГОСТ 13974—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Фаски снимать на глубину резьбы.
2. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
Малогабаритные заглушки маркировать и клеймить на бирке

для всей партии.

1. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.